



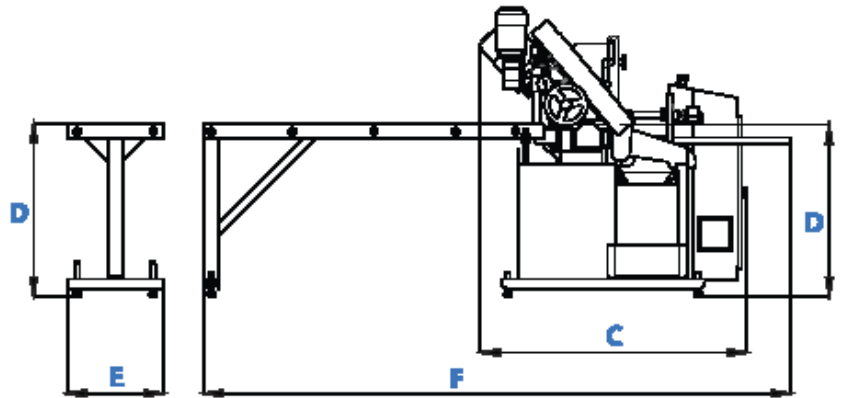
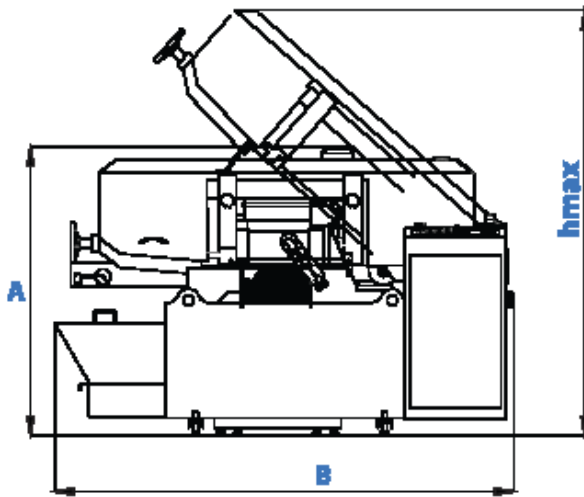
Автоматические ленточнопильные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Stanođ lantanođpilyony otomatiko PAR 280 CUTERAL



A	1235 mm 48.62 Inch	B	2030 mm 79.92 Inch	C	1180 mm 46.46 Inch	D	757 mm 29.80 Inch	E	525 mm 20.67 Inch	F	2580 mm 101.57 Inch	hmax	1880 mm 74.02 Inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

	Otomatik Automatic		Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 Inch		Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm		Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW- 925d/dk 0.49hp- 925 rpm
	Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm		Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm		Voltađ Voltage 400 V 400 V		Maksimum Güç Maximum Power 3.44 kW 4.61 hp
	Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk- 49 ft/min 130 m/dk- 426 ft/min		Ağırlık Weight 620 kg 1367 lbs		Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic

	90°		mm inch							
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity						280 mm 11.02 Inch			
280 mm 11.02 Inc	280 mm 11.02 Inc						250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch			
							150 x 290 mm 5.91 x 11.42 Inch			

Станок ленточнопильный PAR 280 это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, предназначенный для распиловки заготовок из сплошного металла и профилей. PAR 280 оборудован гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Станок предназначен для серийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3670
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	696 кг.

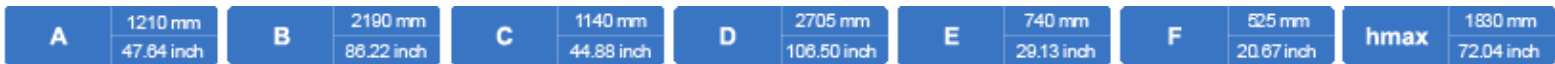
Максимальные размеры заготовок (мм):

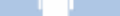
Вид заготовки	90°
Круглое сечение	280
Квадратное сечение	250x250
Прямоугольное сечение	140x300

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

A large industrial ultrasonic welding machine, the Cutral PAR 200 M, is shown. It features a blue and grey body with the brand name 'Cutral' and model 'PAR 200 M' prominently displayed. The machine has a complex mechanical structure with various levers, handles, and a control unit on the right side. The control unit is also blue and grey, with the 'Cutral' logo and a warning symbol. The machine is designed for high-pressure welding of plastic components.



 90°			mm inch								
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity						280 mm 11.02 Inch	240 mm 9.45 Inch	180 mm 7.09 Inch		
250 mm 9.84 Inc	250 mm 11.42 Inc						250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch	210 x 210 mm 8.27 x 8.27 Inch	180 x 180 mm 7.09 x 7.09 Inch		
							150 x 290 mm 5.91 x 11.42 Inch	200 x 230 mm 7.87 x 9.06 Inch	120 x 180 mm 4.72 x 7.09 Inch		

Станок ленточнопильный PAR 280 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и резка осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для распиловки как сплошных заготовок из металла, так и профилей в серийном промышленном производстве.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3970
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	794 кг.

Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	45° вправо
Круглое сечение	280	240	180
Квадратное сечение	250x250	210x210	180x180
Прямоугольное сечение	150x290	200x230	120x180

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Полуавтоматический ленточнопильный станок PSM 300 M CUTERAL



Полуавтоматический ленточнопильный станок PSM 300 M CUTERAL с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза пильная рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надёжно зафиксировывает заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжёлых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

ОСОБЕННОСТИ PSM 300 M CUTERAL

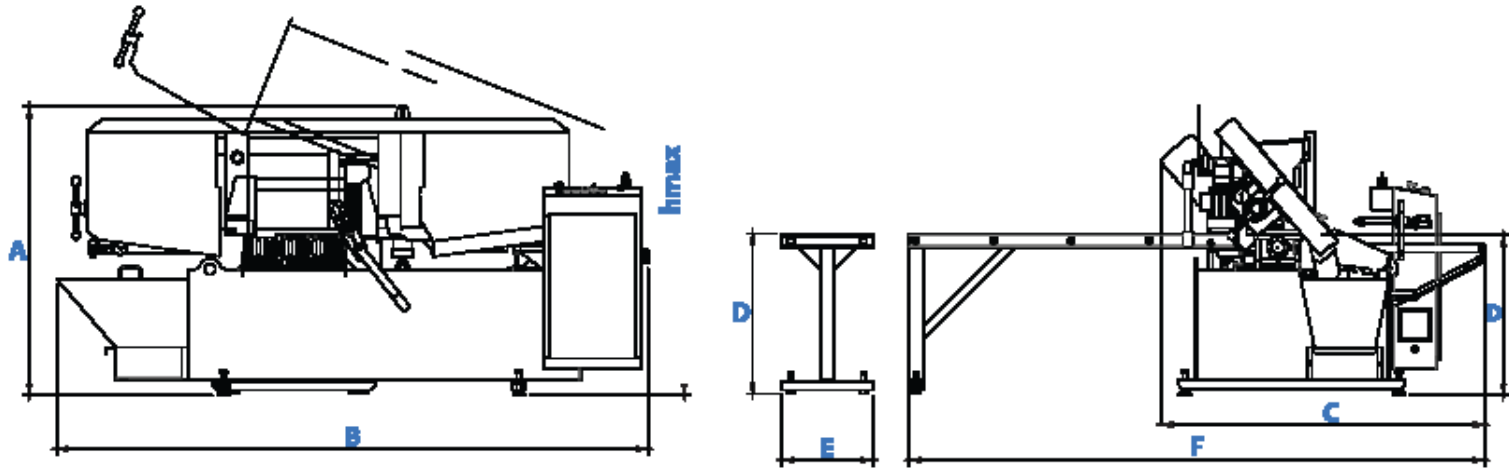
- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъём рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Технические характеристики PSM 280 CUTERAL	
Характеристика	Значение
Рез при 90°	300 (круг) 220x470 (профиль) 220x220 (квадрат)
Рез при 30° влево	300 (круг) 220x300 (профиль) 220x220 (квадрат)
Рез при 45° влево	300 (круг) 220x325 (профиль) 220x220 (квадрат)
Рез при 60° влево	230 (круг) 210x210 (профиль) 210x210 (квадрат)
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3970
Скорость движения ленты	15-130 м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Размеры станка мм ВхШхД	1225x1135x2185
Вес PSM 300 M CUTERAL станка	764 кг

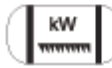
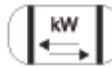
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ PSM 300 M CUTERAL

- Лазерный указатель зоны реза

Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 U CUTERAL



A	1340 mm 52.76 Inch	B	2735 mm 107.68 Inch	C	1465 mm 57.68 Inch	D	750 mm 29.53 Inch	E	525 mm 20.67 Inch	F	2640 mm 103.94 Inch	hmax	2010 mm 79.13 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

 Otomatik Automatic	 Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x4635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 Inch	 Şerit Motoru Blade Motor 4 kW-1500 d/dk 5.36 hp /1500 rpm	 Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW - 925 d/dk 0.49hp - 925 rpm
 Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 d/dk	 Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	 Voltaaj Voltage 400 V 400 V	 Maksimum Güç Maximum Power 5.24 kW 7 hp
 Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 f/min 100 m/dk-328 f/min	 Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lbs	 Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramedanic

 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.779 Inch	 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.748 Inch	 60°	 45°	 30°	 0° 350 mm 13.78 Inch 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 Inch	 15°	 45°	 60°
--	---	--	--	--	---	--	--	--

Станок ленточнопильный PAR 350 U это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. PAR 350 U предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. . Станок предназначен для серийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 U CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x4635
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1194 кг.

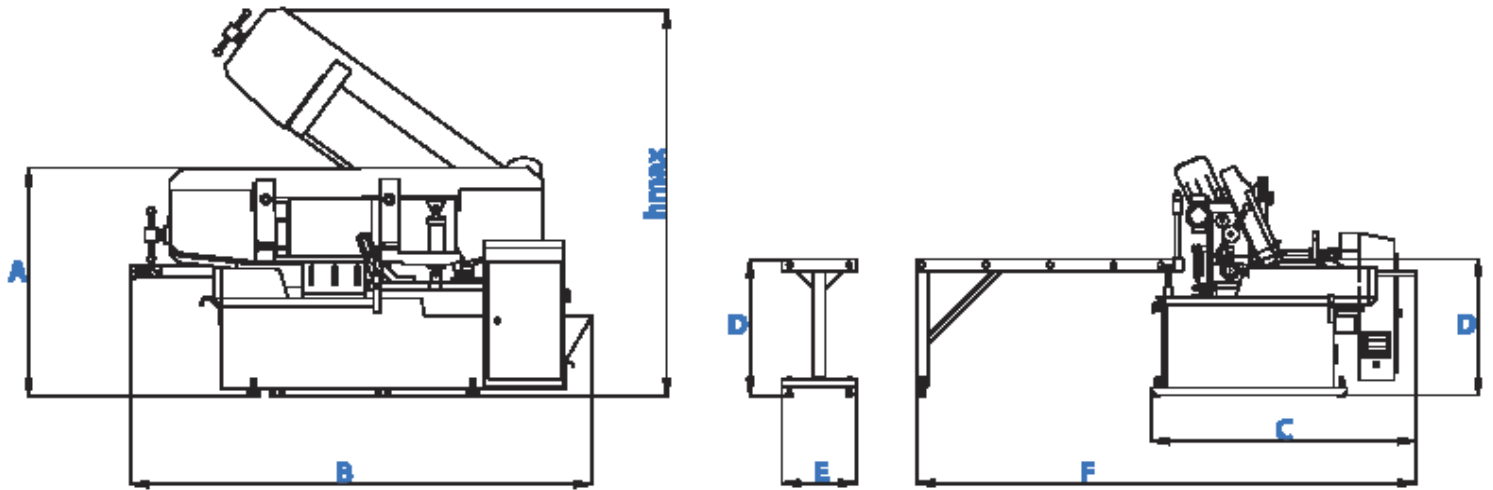
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	350
Квадратное сечение	350x350
Прямоугольное сечение	200x400

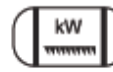
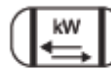
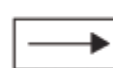
Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Конвейер для стружки
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Stanak lенточнопильный автоматический PAR 350 M CUTERAL



A	1370 mm 53.94 Inch	B	2600 mm 102.36 Inch	C	1480 mm 58.27 Inch	D	775 mm 30.51 Inch	E	525 mm 20.67 Inch	F	2600 mm 110.24 Inch	hmax	2150 mm 84.65 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

 Otomatik Automatic	 Şerit Ölçüsü Blade Dimension 34x1.1x1570 mm 1 1/4x0.042x180Inch	 Şerit Motoru Blade Motor 4 Kw-1500 d/dk 5.36hp -1500rpm	 Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW - 925d/dk 0.49hp - 925rpm
 Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400d/dk 1 hp- 1400 rpm	 Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	 Voltaaj Voltage 400 V 400 V	 Maksimum Güç Maximum Power 5.24 KW 7 hp
 Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 115ft/min 100 m/dk-230 ft/min	 Ağırlık Weight 1150 kg 2335 lbs	 Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

 90°	 mm inch	 45°	 30°	 0°	 15°	 45°	 30°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity				350 mm 13.78 Inch	350 mm 13.78 Inch	320 mm 12.60 Inch
350 mm 13.78 Inch	460 mm 18.11 Inch				350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	300 x 300 mm 11.81 x 11.81 Inch
					350 x 460 mm 13.78 x 18.11 Inch	250 x 400 mm 9.84 x 15.75 Inch	320 x 180 mm 12.60 x 7.09 Inch

Станок ленточнопильный PAR 350 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и рез осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок ленточнопильный PAR 350M предназначен для распиловки любых видов металла, как сплошных заготовок, так и профилей в серийном промышленном производстве.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	34x1,1x4570
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1150 кг.

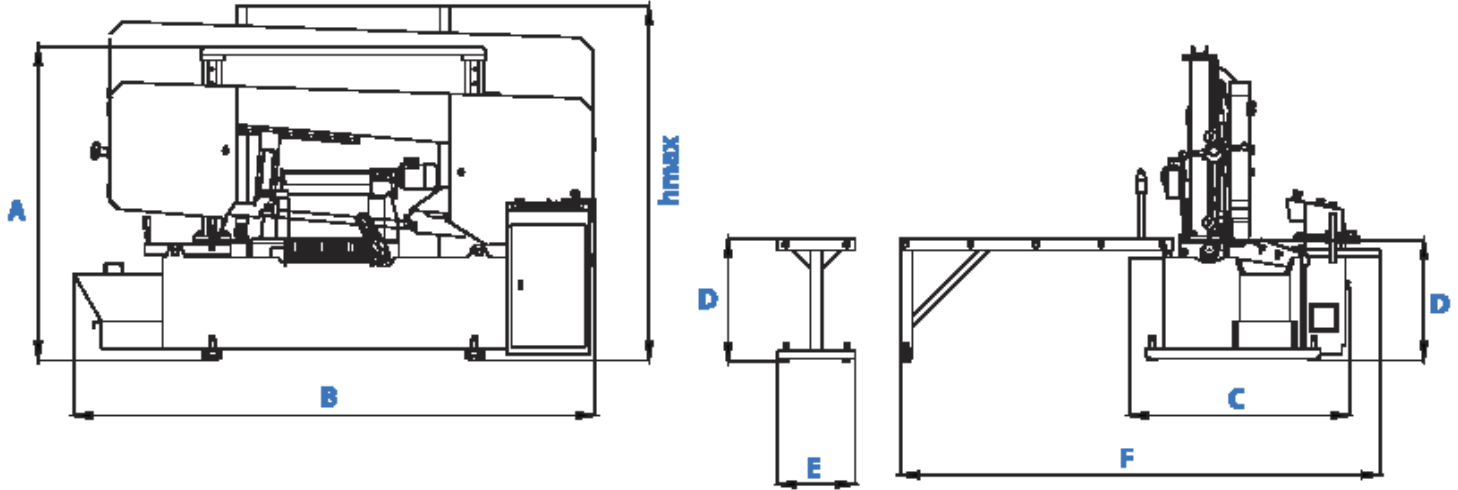
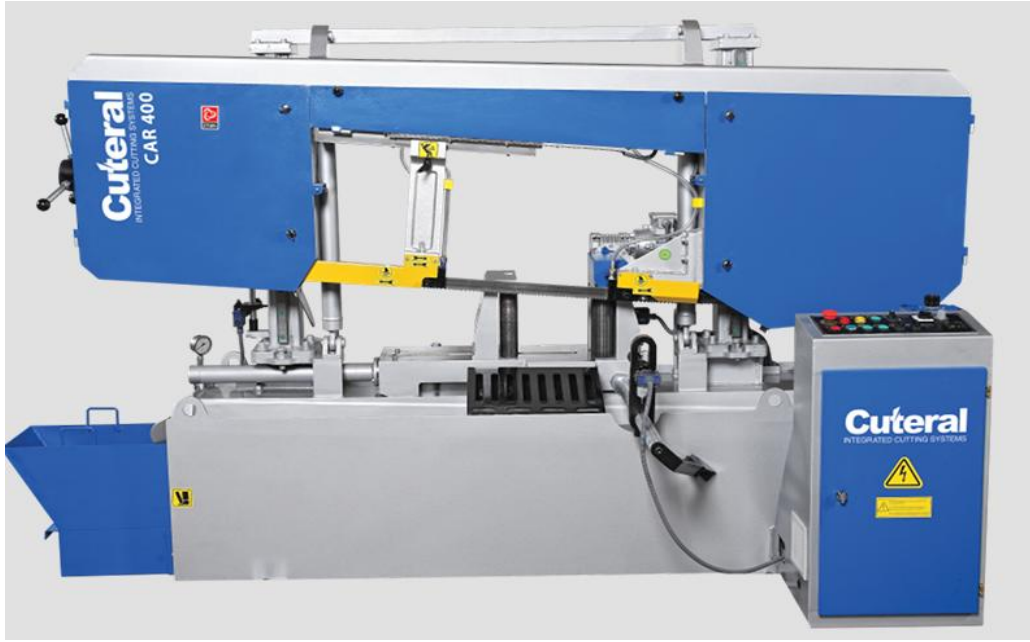
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	45° вправо
Круглое сечение	350	350	320
Квадратное сечение	350x350	350x350	300x300
Прямоугольное сечение	350x460	250x400	320x180

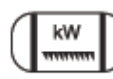
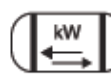
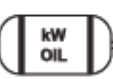
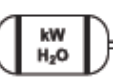
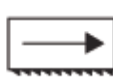
Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Станок ленточнопильный автоматический CAR 400 CUTERAL



A	1740 mm 68.50 Inch	B	2870 mm 112.99 Inch	C	1376 mm 54.17 Inch	D	670 mm 26.38 Inch	E	425 mm 16.73 Inch	F	2640 mm 103.94 Inch	hmax	1965 mm 77.36 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

 Otomatik Automatic	 Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x5715 mm 1 1/2x 0.050x225 Inch	 Şerit Motoru Blade Motor 4kw -1000 d/dk 5.36 hp - 1000rpm	 Sürücü Motor Feeding Motor 0.37 kw - 925 d/dk 0.49 hp - 925 d/dk
 Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.37kw - 1500 d/dk 0.5 hp-1500 rpm	 Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	 Voltaj Voltage 400 V 400 V	 Maksimum Güç Maximum Power 4.74 kw 6.35 hp
 Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/mn 100 m/dk- 328 ft/mn	 Ağırlık Weight 1250 kg 2755 lbs	 Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic

 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.7 5 Inch	 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 450 mm 17.72 Inch	 90°	 60°	 45°	 30°	 0°	 15°	 25°	 35°
 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.7 5 Inch	 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 450 mm 17.72 Inch	 400 mm 15.75 Inch	 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	 400 x 450 mm 15.75 x 17.72 Inch	 400 mm 15.75 Inch	 400 mm 15.75 Inch	 400 mm 15.75 Inch	 400 mm 15.75 Inch	 400 mm 15.75 Inch

CAR 400 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAR 400 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0.37 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x5715
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1250 кг.

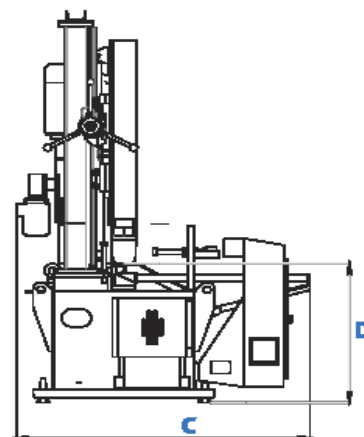
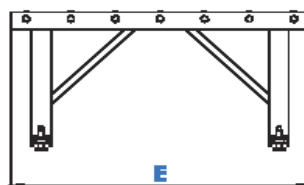
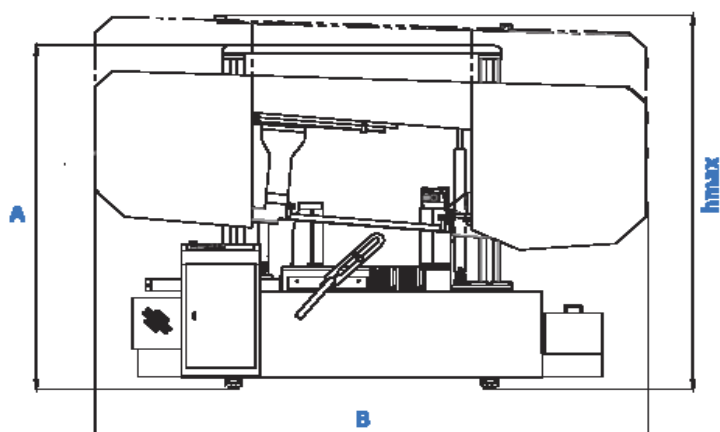
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	400
Квадратное сечение	400x400
Прямоугольное сечение	400x450

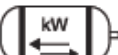
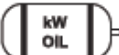
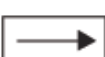
Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Станок ленточнопильный автоматический CAR 550 CUTERAL



A	2215 mm 87.20 Inch	B	3160 mm 124.41 Inch	C	1480 mm 58.27 Inch	D	790 mm 31.10 Inch	E	1500 mm 59.06 Inch	F	425 mm 16.73 Inch	hmax	2400 mm 94.49 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	-------------	-----------------------

 Otomatik Automatic		Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x850 mm 1 1/2x 0.050x269.6 inch		Şerit Motoru Blade Motor 4 kw-1000/dk 5.36 hp-1000 rpm		Sürücü Motor Feeding Motor 0.55KW-1000 d/dk 0.73 kW-1000 rpm
	Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1KW-1500 d/dk 1.48hp-1500 rpm			Voltaj Voltage 400 V 400 V		Maksimum Güç Maximum Power 5.77 KW 7.73 hp
	Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min			Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

		mm inch							
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	●				550 mm 21.65 Inch			
550 mm 21.65 Inch	550 mm 21.65 Inch	■				550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch			
		■				550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch			

CAR 550 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAR 550 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	1.1 КВт
Мощность автоматического рольганга	0,55 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.1x6850
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2300 кг.

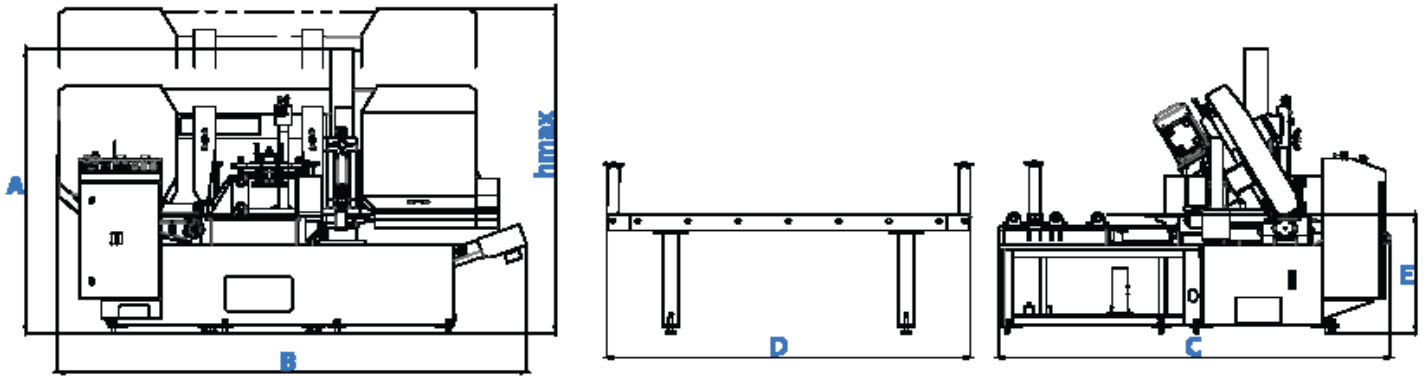
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	550
Квадратное сечение	550x550
Прямоугольное сечение	550x550

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

StanoK lentочнопильный автоматический HSC 460 CUTERAL



A	1720 mm 67.72 inch	B	2810 mm 110.63 inch	C	2335 mm 91.93 inch	D	2170 mm 85.43 inch	E	695 mm 27.38 inch	hmax	1970 mm 77.56 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	-------------	-----------------------

 Otomatik Automatic		 Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41 x 1.3 x 5450 mm 1.61x0.051x214.57 Inch		 Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1400 d/dk 5.36 hp - 1400 rpm		 Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW -1400 d/dk 0.12 hp / 1400 rpm	
 Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1 kW - 1500 d/dk 1.47 hp - 1500 d/dk		 Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW / 3000 d/dk 0.16 hp / 3000 rpm		 Talaş Konveyörü Motoru Chip Conveyor Motor 0.18 kW / 1400 d/dk 0.24 hp / 1400 rpm		 Maksimum Güç Maximum Power 5.49 kW 7.36 hp	
 Kesme Hızı Cutting Speed 18 m/dk-59 ft/min 90 m/dk- 295 ft/min		 Ağırlık Weight 2600 kg 6611 lbs		 VoltaJ Voltage 400 V 400 V		 Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	
		 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic					

 90°	 90°	mm inch	 60°	 45°	 30°	 0°	 106°	 45°	 60°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	●				460 mm 18.11 inch			
310 mm 12.20 inch	310 mm 12.20 inch	■				460 x 460 mm 18.11 x 18.11 inch			
		■				500 x 460 mm 19.69 x 18.11 inch			
 90°	 90°	mm inch	 60°	 45°	 30°	 0°	 106°	 45°	 60°
Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity	Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity	●				-			
40 - 150 mm 1.57 - 5.91 inch	145 - 230 mm 5.71 - 9.06 inch	■				230 x 230 mm 9.06 x 9.06 inch			
		■				230 x 310 mm 9.06 x 12.20 inch			

HSC 460 CUTERAL это автоматический колонный ленточнопильный станок для скоростной распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Скорость полотна настраивается в зависимости от твердости заготовки. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки станок оснащен верхним прижимом

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Рольганг 2170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки
- Верхний прижим для пакетной резки

Название станка	HSC 460 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,37 КВт
Мощность гидравлической системы	1.5 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x5450
Скорость движения ленты	18-90 м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2666 кг.

Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	460
Квадратное сечение	460x460
Прямоугольное сечение	460x500

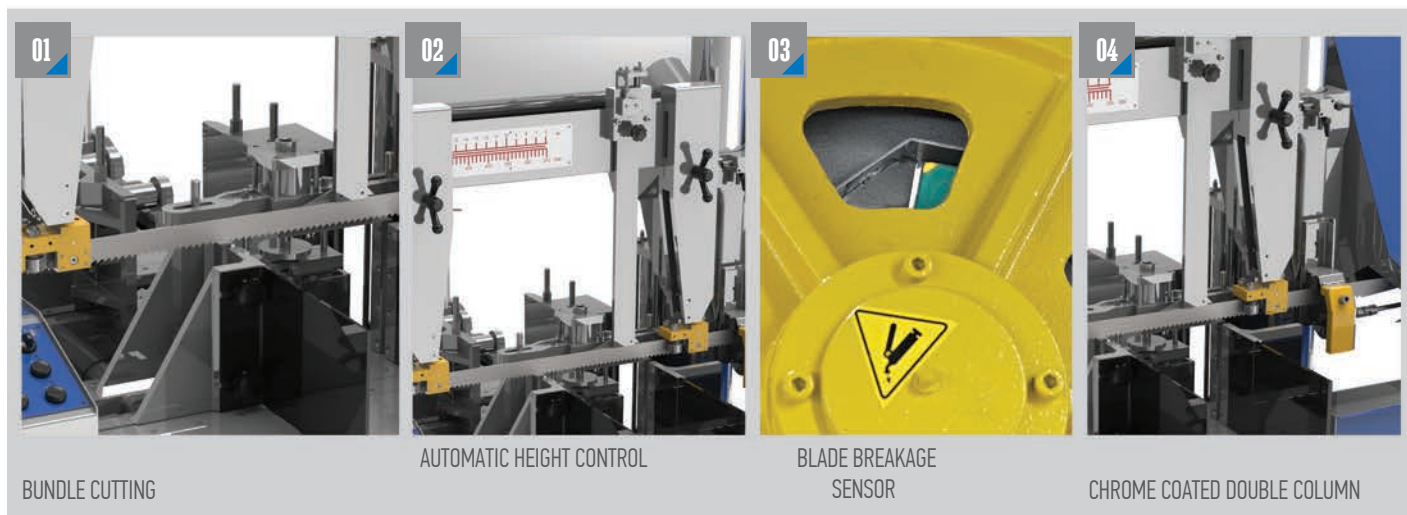
Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Станок ленточнопильный автоматический HSC 460 ALU

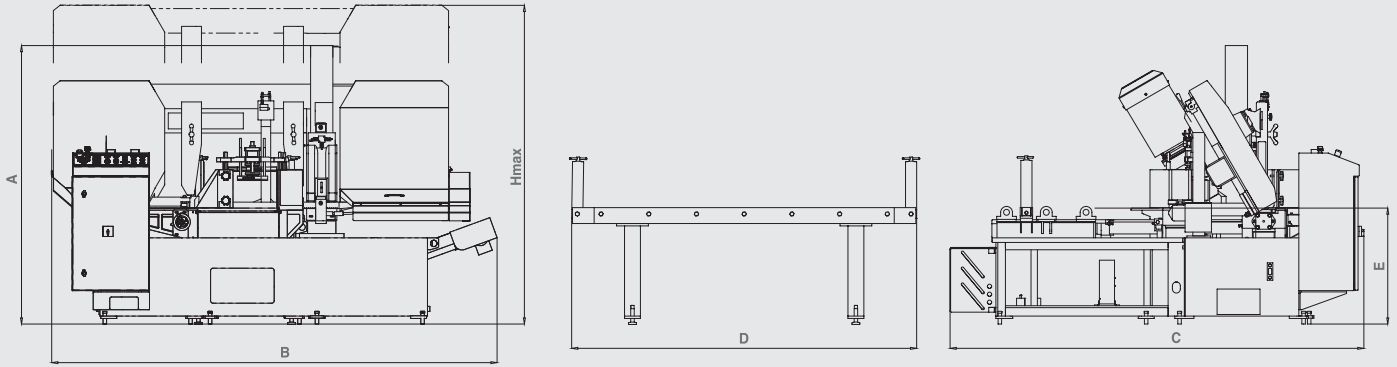


FULL AUTOMATIC HIGH SPEED CUTTING DOUBLE COLUMN BANDSAW MACHINE



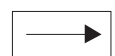
DIMENSIONS

HIGH SPEED CUTTING TYPES

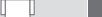


TECHNICAL FEATURES

A	1720 mm	B	2810 mm	C	2345 mm	D	2170 mm	E	710 mm	hmax	1970 mm
	6850 inch		110.63 inch		92.32 inch		85.43 inch		27.95 inch		77.56 inch

		Otomatik Automatic				Şerit Ölçüsü Blade Dimension				Şerit Motoru Blade Motor				Talaş Fırçası M. Chip Brush M.	
						41 x 1.3 x 5450 mm 1.61 x 0.051 x 214.57 inch				15 kW - 1400/dk 20.10 hp - 1400 rpm				0.09 kW - 1400 /dk 0.12hp - 1400 rpm	
		Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor				Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor				Talaş Konveyörü Motoru Chip Conveyor Motor				Maksimum Güç Maximum Power	
		1.5 kW - 1500 d/dk 2 hp - 1400 rpm				0.37 kW - 2850 d/dk 0.33 hp - 2850 rpm				0.18 kW - 1400 d/dk 0.24 hp - 1400 rpm				17.14 kW 22.98 hp	
		Kesme Hızı Cutting Speed				Ağırlık Weight				Voltaj Voltage				Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System	
		75 m/dk - 246 ft/min 550 m/dk - 1804 ft/min				2800 kg 6170 lbs				400 V 400 V				Hidrolik Hydraulic	
														Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System	
														Hidrolik Hydraulic	

 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		 60°	 45°	 30°	 0°	 30°	 45°	 60°
460 mm 18.11 inch	500 mm 19.69 inch				460 mm 18.11 inch 460 x 460mm 18.11 x 18.11 inch 460 x 500 mm 18.11 x 19.69 inch			

															
90°		60°		45°		30°		0°		30°		45°		60°	
Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity		Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity						—							
120 - 230 mm		195 - 310 mm						230 x 230 mm 9.06 x 9.06 inch							
5 - 9 inch		8 - 12 inch						230x 310 mm 9.06 x 12.20 inch							



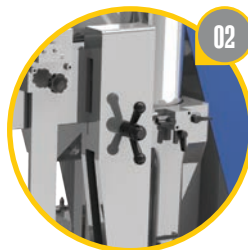
HSC 460 & HSC 460 ALU



01

BLADE BREAKAGE SENSOR

This sensor in the idle pulley stops the machine automatically when the blade is broken.



02

AUTOMATIC HEIGHT CONTROL

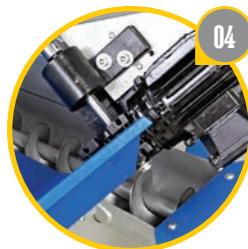
Automatic work height control by fast approach bar sensor



03

CUTTING PRESSURE

Cutting pressure can be adjusted according to material's hardness.



04

CHIP CONVEYOR

Chip conveyor conveys accumulated chip to portable chip box



05

PLC CONTROL

PLC control for all electrical and hydraulic functions



06

CHIP BRUSH

Motorized chip brush cleans all chips in the blade teeth.



07

CLAMPING SYSTEM

Movable clamps can be adjusted manually according to material's diameter or width.



08

ACCURATE CUTTING

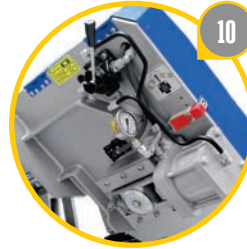
Accurate length measuring by special counter



09

BUNDLE CUTTING

Bundle cutting can be done by hydraulic bundle clamping, which is easily mountable on front and back clamps.



10

BLADE TENSIONING

Hydraulic blade tensioning system makes it possible to put the blade tension at the same level during cutting.



11

SHUTTLE VISE

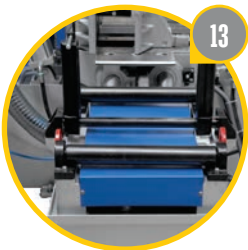
Shuttle vise on the feeding bar can be controlled hydraulically.



12

CONTROL PANEL

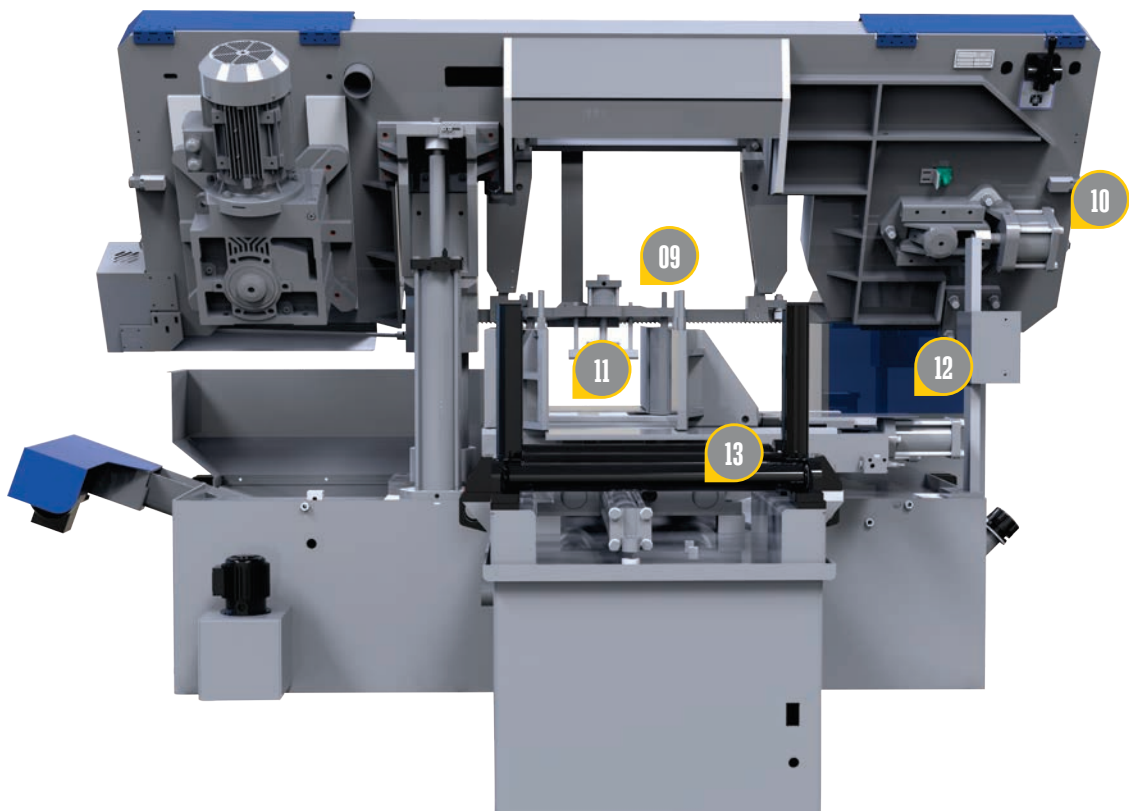
Easy to use, ergonomic control panel.



13

FEEDING SYSTEM

Accurate material feeding by hydraulic cylinder



HSP 300



FULL AUTOMATIC HIGH SPEED CUTTING BANDSAW MACHINE

01



BUNDLE CUTTING

02



AUTOMATIC HEIGHT CONTROL

03



BLADE BREAKAGE
SENSOR

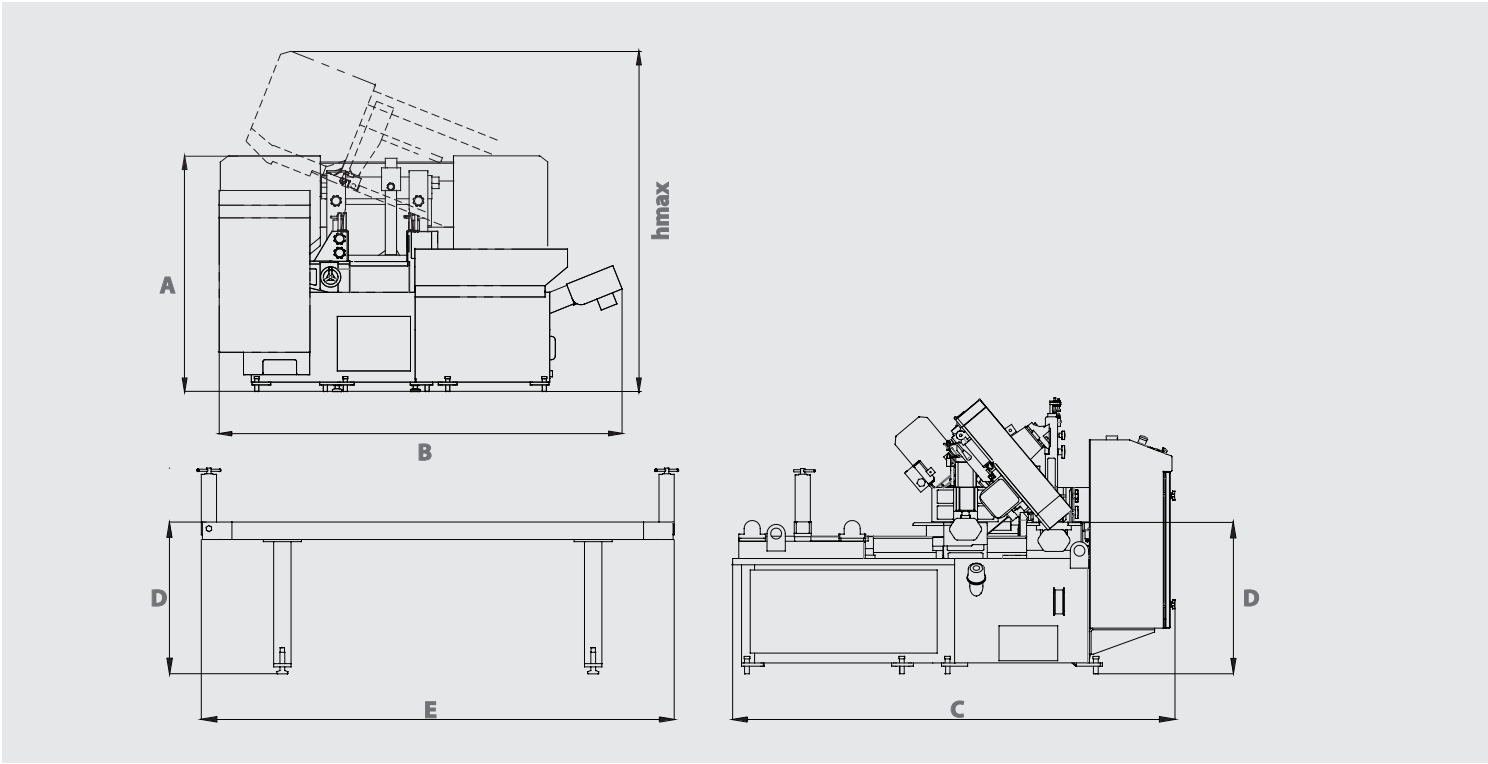
04



CUTTING PRESSURE

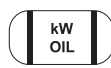
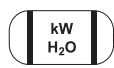
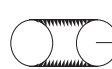
DIMENSIONS

HIGH SPEED CUTTING TYPES



TECHNICAL FEATURES

A	1258 mm 49.53 inch	B	2175 mm 85.63 inch	C	2050 mm 80.71 inch	D	670 mm 26.38 inch	E	2170 mm 85.43 inch	hmax	1835 mm 72.24 inch
---	-----------------------	---	-----------------------	---	-----------------------	---	----------------------	---	-----------------------	------	-----------------------

	Otomatik Automatic		Şerit Ölçüsü Blade Dimension 34 x 1.1 x 3820 mm 1.34 x 0.043 x 150.4 inch			Şerit Motoru Blade Motor 3 kW - 1400 d/dk 4 hp - 1400 rpm		Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW - 1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm	
	Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75 kW - 1400 d/dk 1 hp - 1400 rpm		Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW - 3000 d/dk 0.16 hp - 3000 rpm			Talaş Konveyörü Motoru Chip Conveyor Motor 0.18 kW - 1400 d/dk 0.24 hp - 1400 rpm		Maksimum Güç Maximum Power 4.14 kW 5.55 hp	
	Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk - 49 ft/min 100 m/dk - 328 ft/min		Ağırlık Weight 1578 kg 3478 lbs		Voltaj Voltage 400 V 400 V		Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

 90°	 mm inch	 60°	 45°	 30°	 0°	 30°	 45°	 60°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity				300 mm 11.81 inch			
300 mm 11.81 inch	300 mm 11.81 inch				250 x 250mm 9.84 x 9.84 inch			
					250 x 300 mm 9.84 x 11.81 inch			

 90°	 mm inch	 60°	 45°	 30°	 0°	 30°	 45°	 60°
Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity	Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity				-			
55 - 140 mm 2.16 - 5.51 inch	155 - 270 mm 6.10 - 10.6 inch				140 x 140 mm 5.51 x 5.51 inch			
					140 x 270 mm 5.51 x 10.63 inch			



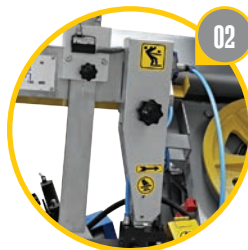
HSP 300



01

BLADE BREAKAGE SENSOR

This sensor in the idle pulley stops the machine automatically when the blade is broken.



02

AUTOMATIC HEIGHT CONTROL

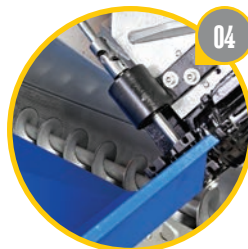
Automatic work height control by fast approach bar sensor



03

CUTTING PRESSURE

Cutting pressure can be adjusted according to material's hardness.



04

CHIP CONVEYOR

Chip conveyor conveys accumulated chip to portable chip box



05

PLC CONTROL

PLC control for all electrical and hydraulic functions



06

CHIP BRUSH

Motorized chip brush cleans all chips in the blade teeth.



07

CLAMPING SYSTEM

Movable clamps can be adjusted manually according to material's diameter or width.



08

ACCURATE CUTTING

Accurate length measuring by special counter



09

BUNDLE CUTTING

Bundle cutting can be done by hydraulic bundle clamping, which is easily mountable on front and back clamps.



10

BLADE TENSIONING

Hydraulic blade tensioning system makes it possible to put the blade tension at the same level during cutting.



11

SHUTTLE VISE

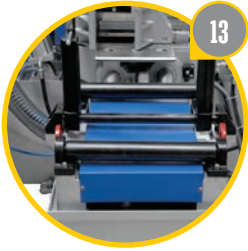
Shuttle vise on the feeding bar can be controlled hydraulically.



12

CONTROL PANEL

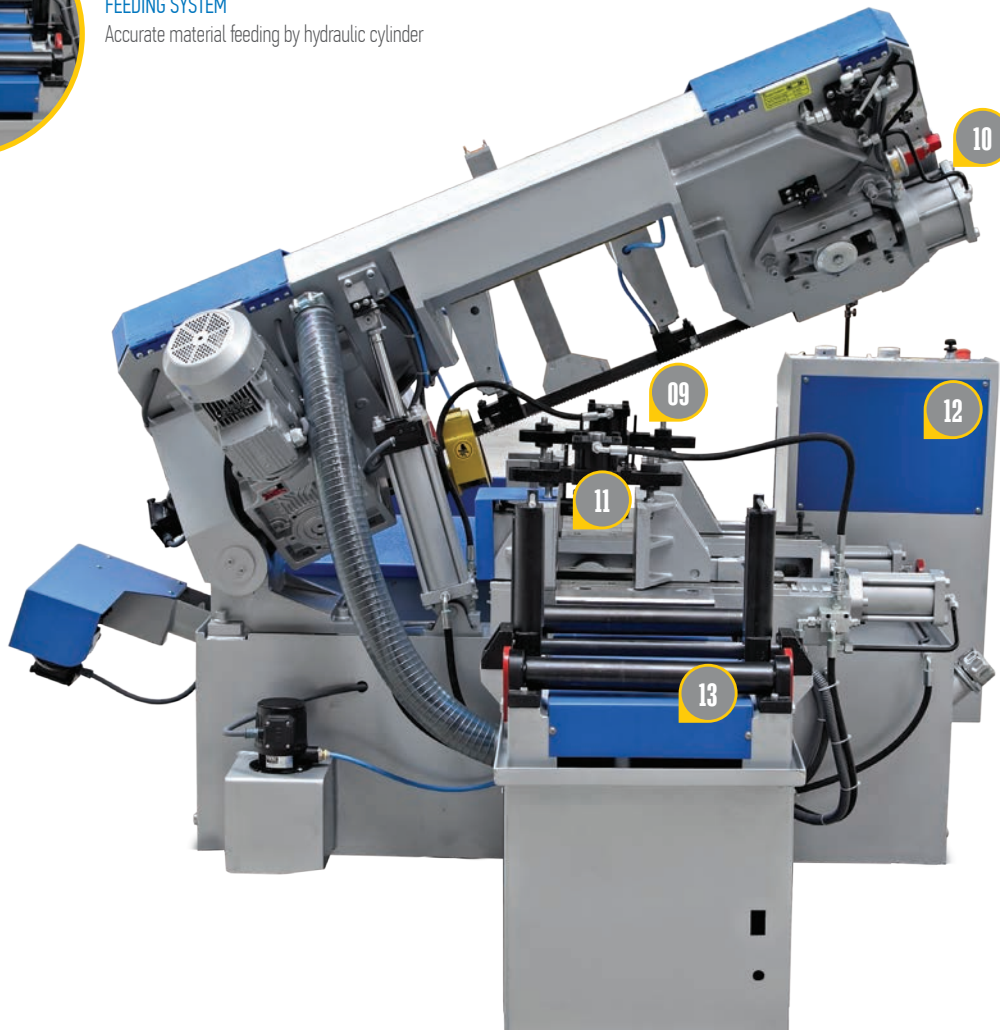
Easy to use, ergonomic control panel.



13

FEEDING SYSTEM

Accurate material feeding by hydraulic cylinder





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.cutral.nt-rt.ru || эл. почта: crf@nt-rt.ru