



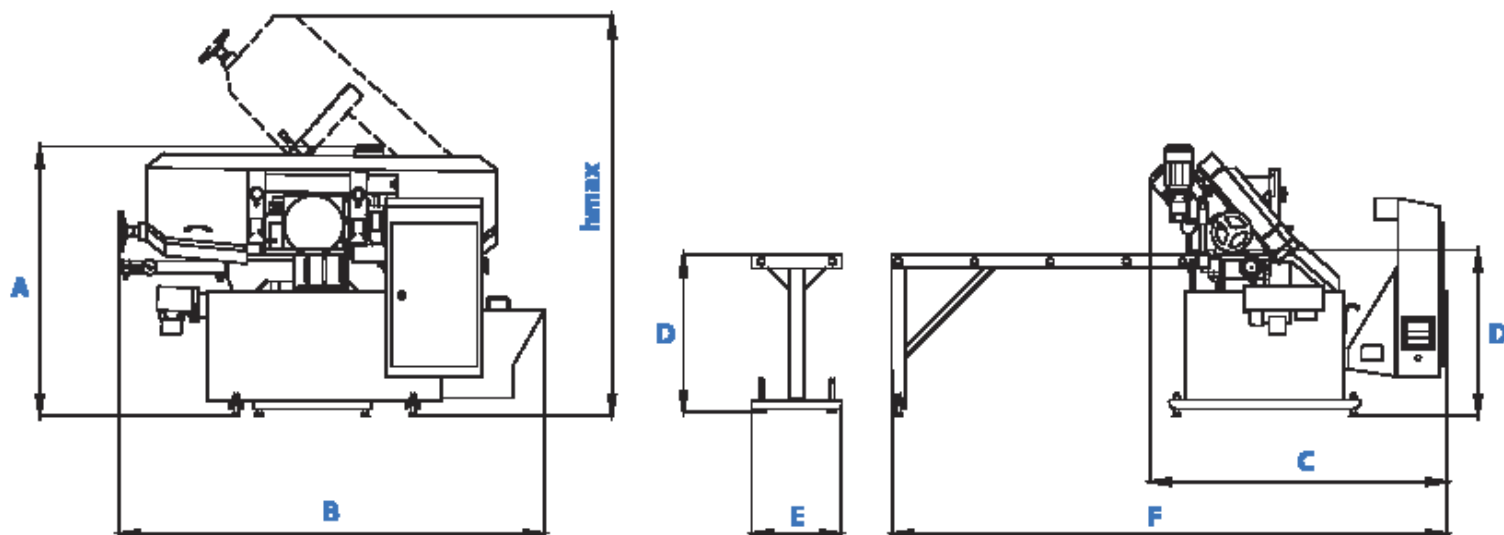
Автоматические ленточнопильные станки с контроллером PLC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Stanođ lantonođilnyy avtomaticheskyy PAR 280 PLC CUTERAL



A	1215 mm 47.83 inch	B	2010 mm 79.13 inch	C	1410 mm 55.51 inch	D	750 mm 29.53 inch	E	525 mm 20.67 inch	F	2630 mm 103.54 inch	hmax	1850 mm 72.83 inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

PLC Otomatik Automatic		Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 inch	Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm	Sürüelü Motor Feeding Motor 0.37 kW / 925 d/dk 0.49 hp / 925 rpm
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 3.62 kW 4.85 hp	
Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49 ft/min 130 m/dk-425 ft/min	Ağırlık Weight 870 kg 1918 lbs	Tıbbi Konveyör M Chip Conv. M. 0.18kW-1500 d/dk 0.24hp-1500rpm	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic	

90°		mm inch	60°	45°	30°	0°	15°	30°	45°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity					280 mm 11.02 inch			
280 mm 11.02 inch	250 mm 11.42 inch					250 x 250 mm 9.84 x 9.84 inch			
						150 x 250 mm 5.91 x 11.42 inch			

Станок ленточнопильный PAR 280 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном станке вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. PAR 280 PLC предназначен для серийного промышленного использования

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3670
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	870 кг.

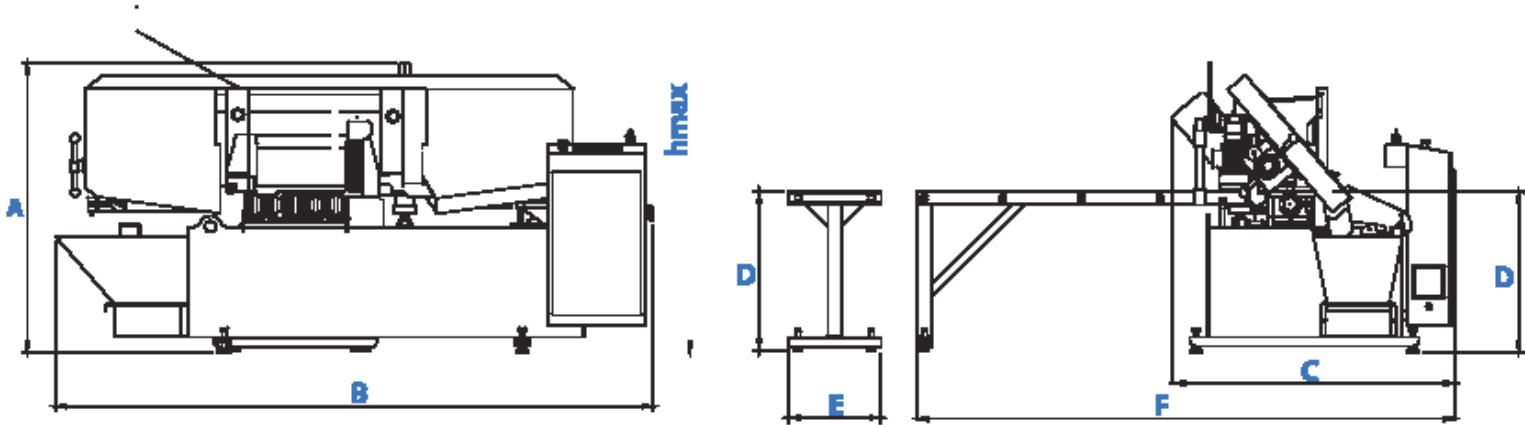
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	280
Квадратное сечение	250x250
Прямоугольное сечение	150x290

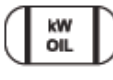
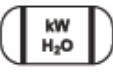
Дополнительное оснащение:

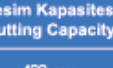
- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 PLC CUTERAL



A	1340 mm 52.78 inch	B	2735 mm 107.68 inch	C	1275 mm 50.20 inch	D	750 mm 29.53 inch	E	525 mm 20.67 inch	F	2490 mm 98.03 inch	hmax	2010 mm 79.13 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

PLC  Otomatik Automatic		 Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x1635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 inch		 Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm		 Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW - 925d/dk 0.49hp - 925rpm	
 Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm		 Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm		 Voltaj Voltage 400 V 400 V		 Maksimum Güç Maximum Power 5.24 kW 7 hp	
 Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49ft/min 100m/dk-328ft/min		 Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lbs		 Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic		 Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic	

 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.78 inch		 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.75 inch		 90°		 60°		 45°		 30°		 0°		 15°		 30°		 45°	
 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.78 inch		 Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.75 inch		 mm inch		 350 mm 13.78 inch		 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch		 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 inch									

Станок ленточнопильный PAR 350 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок ленточнопильный PAR 350 PLC предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном оборудовании вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	41x1,3x4635
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1200 кг.

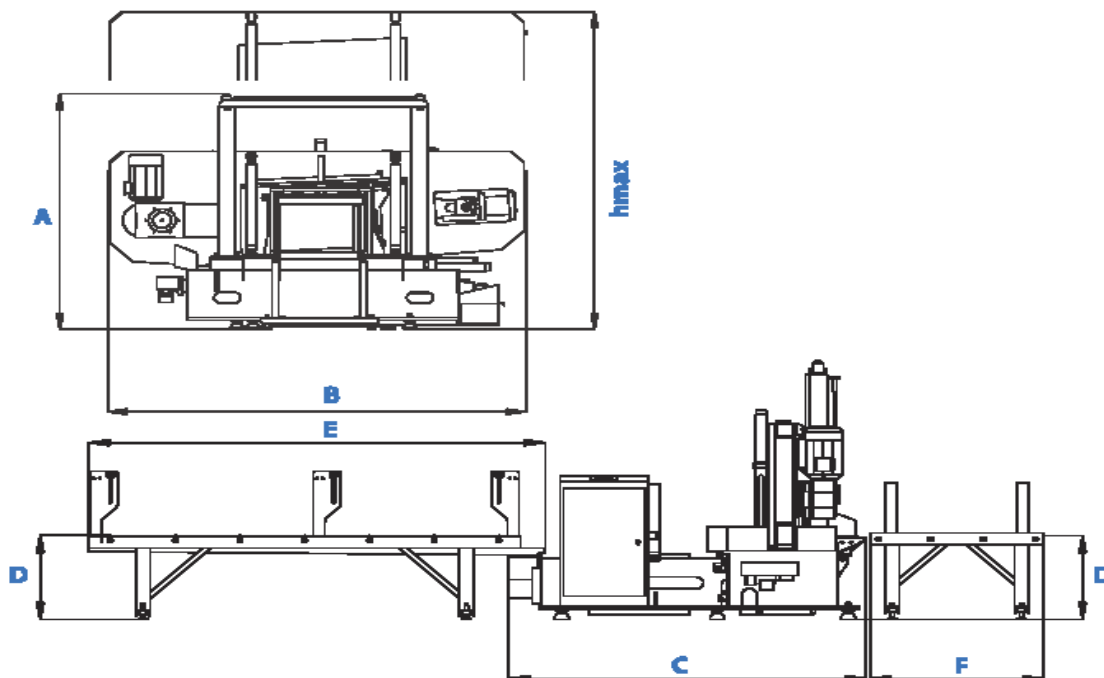
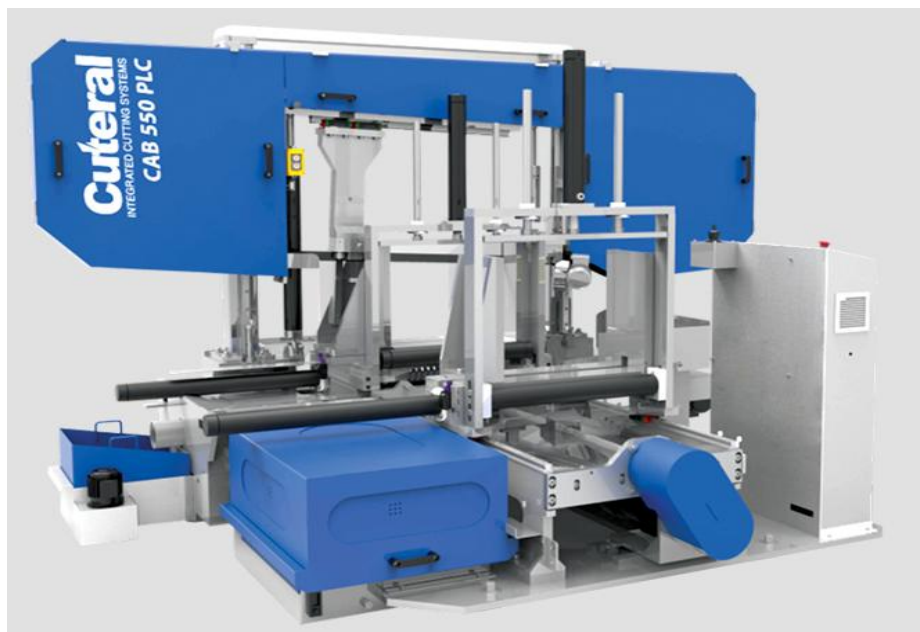
Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	350
Квадратное сечение	350x350
Прямоугольное сечение	200x400

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

StanoK lentocnoPilyenY otomaticeK CAB 550 PLC CUTERAL



A	2155 mm 84.84 Inch	B	3190 mm 125.59 Inch	C	2320 mm 91.34 Inch	D	700 mm 27.56 Inch	E	3170 mm 124.80 Inch	F	1200 mm 47.24 Inch	hmax	2770 mm 109.06 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	-------------	------------------------

PLC Otomatik Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6780 mm 1 1/2 x 0.050x266.9 Inch	Şerit Motoru Blade Motor 4kW -1500 d/dk 5.36 hp-1500 rpm	Sürücü Motor Feeding Motor 1.5kW - 1500 d/dk 2hp - 1500 rpm
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3kW - 1500 d/dk 4 hp- 1500rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 8.96 kW 12 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	Ağırlık Weight 4380 kg 9655 lbs	Talaş Konveyörü M Chip Conv. M. 0.25 kW-1500 d/dk 0.33 hp - 1500 rpm	Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm

90°								
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity							
550 mm 21.65 Inch	550 mm 21.65 Inch				550 mm 21.65 Inch	550x550 mm 21.65x 21.65 Inch		
					550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch			

CAB 550 PLC CUTERAL это мощный автоматический ленточнопильный комплекс для высокоточной распиловки заготовок большого сечения. Ленточнопильный станок оборудован сенсорной системой ЧПУ SIEMENS, которая позволяет оператору легко настроить работу станка. Станок сделан по двухколонной схеме для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 PLC CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. В базовой комплектации санок оборудован верхним прижимом для пакетной резки.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг подающий 3170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Рольганг принимающий 1200 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка контролируется контролером фирмы Siemens
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Конвейер стружки
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAB 550 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	3.0 КВт
Мощность автоматического рольганга	0,55 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.1x6780
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	4380 кг.

Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	550
Квадратное сечение	550x550
Прямоугольное сечение	550x550

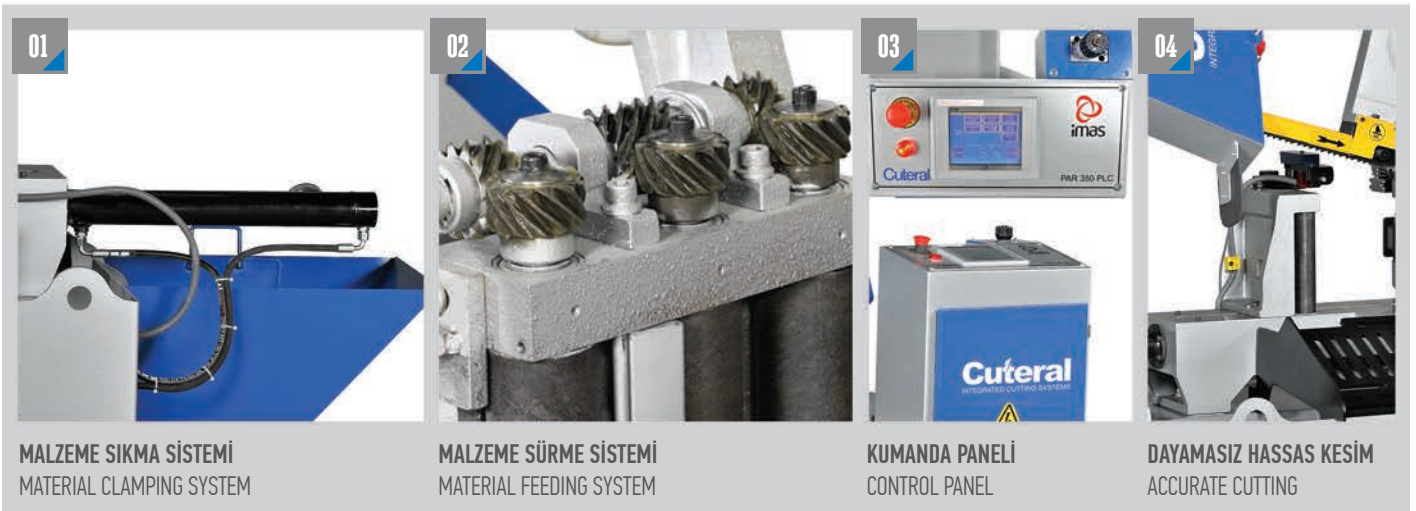
Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 U PLC

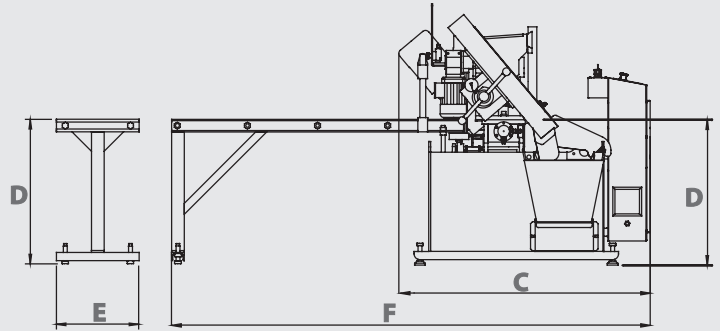
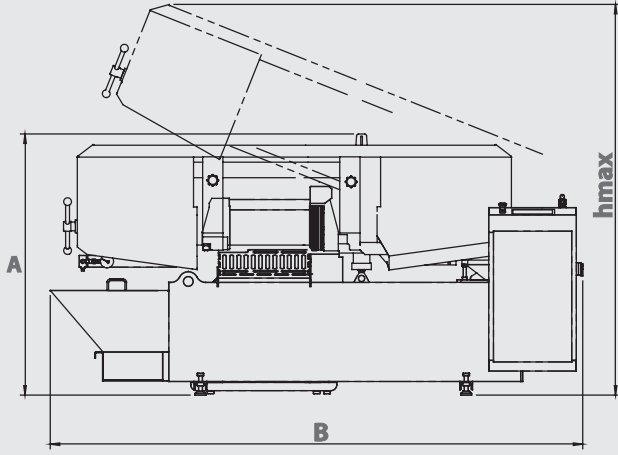


TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ TESTERE TEZGAHI FULL AUTOMATIC PLC CONTROL BANDSAW MACHINE



DIMENSIONS

MAFSALLI MODELLER PIVOT TYPES



TECHNICAL FEATURES

A	1340 mm 52.76 inch	B	2735 mm 107.68 inch	C	1275 mm 50.20 inch	D	750 mm 29.53 inch	E	525 mm 20.67 inch	F	2490 mm 98.03 inch	hmax	2010 mm 79.13 inch
---	-----------------------	---	------------------------	---	-----------------------	---	----------------------	---	----------------------	---	-----------------------	------	-----------------------

PLC	Otomatik Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41 x 1.3 x 4635 mm 1 1/2 x 0.050 x 182.4 inch	Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1500 d/dk 5.36 hp - 1500 rpm	Sürücü Motor Feeding Motor 0.37 kW - 1000 d/dk 0.49 hp - 1000 rpm
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75 kW - 1400 d/dk 1 hp - 1400 rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW - 3000 d/dk 0.16 hp - 3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 5.24 kW 7 hp	
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk - 49 ft/min 100 m/dk - 328 ft/min	Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lbs	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic	

90°	mm inch	60°	45°	30°	0°	30°	45°	60°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.78 inch	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.75 inch				350 mm 13.78 inch 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 inch			



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.cutral.nt-rt.ru || эл. почта: crf@nt-rt.ru