



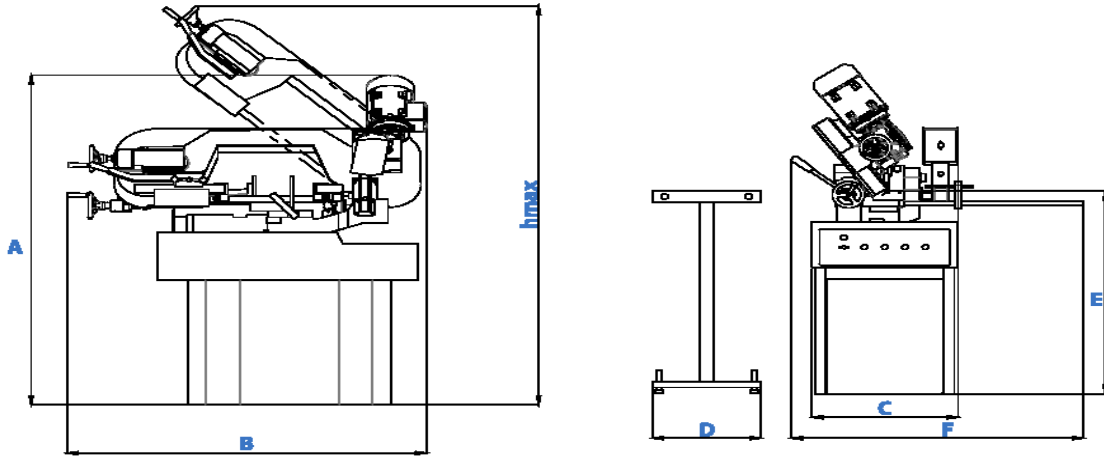
# КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.cutral.nt-rt.ru](http://www.cutral.nt-rt.ru) || эл. почта: [crf@nt-rt.ru](mailto:crf@nt-rt.ru)

# Stanok lentочнопильный PSM 220 M PRATIK CUTERAL



<b>A</b>	1485 mm 58.46 inch	<b>B</b>	1406 mm 55.35 inch	<b>C</b>	538 mm 21.18 inch	<b>D</b>	400 mm 15.75 inch	<b>E</b>	915 mm 36.02 inch	<b>F</b>	1075 mm 42.32 inch	<b>hmax</b>	1800 mm 70.87 inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

Yarı Otomatik Semi Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x2480 mm 1x0.035x97.64 inch	kW Şerit Motoru Blade Motor 1.1kw-1400d/d 1.47hp 1400 rpm	kW Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual
kW H <sub>2</sub> O Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	Voltaj Voltage 220 V 220 V	Maksimum Güç Maximum Power 1.22 kW 1.47hp	Kesme Hızı Cutting Speed 25m/dk-82 ft/mh 90m/dk-295 ft/mh
KG LBS Ağırlık Weight 250 kg 551.16 lbs	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Manuel Manual	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic	

90°	60°	45°	30°	0°	10°	15°	30°	
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity				220 mm 8.66 inch	200 mm 7.87 inch	150 mm 5.90 inch	80 mm 3.15 inch
220 mm 8.66 inch	250 mm 9.84 inch				220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch	180 x 180 mm 7.09 x 7.09 inch	140 x 140 mm 5.51 x 5.51 inch	80 x 80 mm 3.15 x 3.15 inch
					200 x 250 mm 7.87 x 9.84 inch	200 x 180 mm 7.87 x 7.09 inch	140 x 150 mm 5.51 x 5.91 inch	80 x 80 mm 3.15 x 3.15 inch

Станок ленточнопильный PSM 220 M PRATIK CUTERAL представляет из себя ручной ленточнопильный станок с гидравлической системой опускания рамы. Станок ленточнопильный PSM 220M предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей. PSM 220M обладает массивной конструкцией, что позволяет резать сплошные заготовки без вибрации. На станке установлен инвертор скорости движения ленты. Поворачиваемая пильная рама обеспечивает угловую резку до 60 градусов. Станок оборудован электрической системой фирмы Schneider electric, что гарантирует качественную и надежную работу станка.

### Особенности оборудования:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Поворотная пильная рама
- Эргономичное управление
- Гидроцилиндр опускания рамы
- Подключение 220 В
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PSM 220M PRATIK CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Подключение	220 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x2480
Скорость движения ленты	25-90м/мин (инвертор)
Тиски	ручные
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	250 кг.

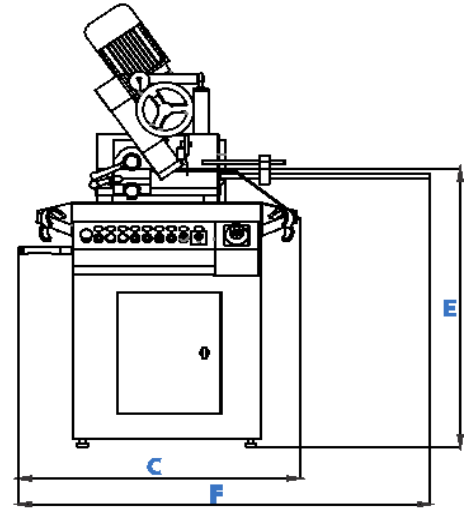
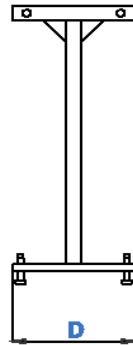
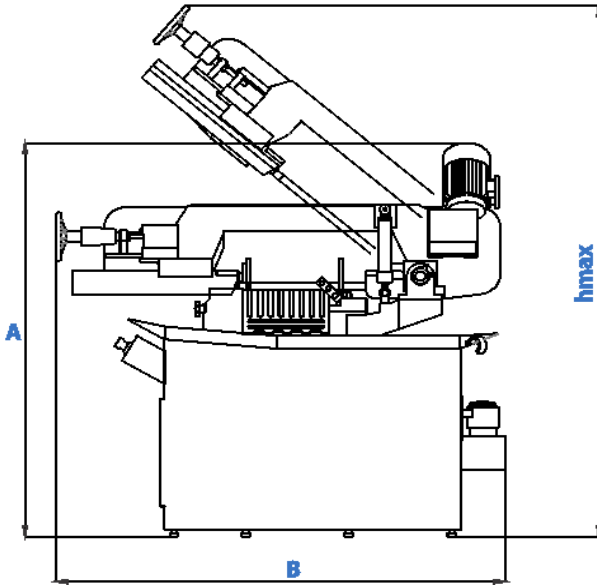
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	45° вправо	60° вправо
Круглое сечение	220	200	150	80
Квадратное сечение	220x220	180x180	140x140	80x80
Прямоугольное сечение	170x250	200x180	140x150	80x80

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Stanođ lantonođilnyy poluavtomatyyesky PSM 220/330 DM CUTERAL



<b>A</b>	1545 mm 60.83 inch	<b>B</b>	1780 mm 70.08 inch	<b>C</b>	1030 mm 40.55 inch	<b>D</b>	400 mm 15.75 inch	<b>E</b>	970 mm 38.19 inch	<b>F</b>	1470 mm 57.87 inch	<b>hmax</b>	2060 mm 81.10 inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik Semi Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 27x0.9x3175 mm 1x0.035x125 inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 0.6kW-700d/d 0.8hp 700 rpm 0.9kW-1500d/d 1.2hp 1500 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> Manuel Manuel
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.25kW-1500 d/dk 0.34hp-1500 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltađ Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 1.27 kW 1.70 hp
<b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 35m/dk-115ft/min 70m/dk-230 ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 580 kg 1278 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Manuel Manual	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidro mekanik Hydramechanic

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity		mm inch	90°	45°	30°	0°	15°	45°	30°
220 mm 8.66 inch	330 mm 12.99 inch	●	200 mm 7.87 inch	220 mm 8.66 inch	220 mm 8.66 inch	220 mm 8.66 inch	220 mm 8.66 inch	180 mm 7.08 inch	100 mm 3.93 inch
		■	175 x 175 mm 6.89 x 6.89 inch	220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch	220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch	220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch	220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch	180 x 180 mm 7.08 x 7.08 inch	100 x 100 mm 3.93 x 3.93 inch
		□	200 x 160 mm 7.87 x 6.30 inch	220 x 230 mm 8.66 x 9.05 inch	220 x 330 mm 8.66 x 12.99 inch	220 x 230 mm 8.66 x 9.05 inch	220 x 230 mm 8.66 x 9.05 inch	210 x 180 mm 8.27 x 7.08 inch	100 x 100 mm 3.93 x 3.93 inch

Станок ленточнопильный PSM 220/330 DM CUTERAL предназначен для распиловки профилей и сплошных материалов из металла. Станок оснащен пильной рамой с возможностью угловой резки как влево, так и вправо. Массивная конструкция станка позволяет осуществлять точную резку без вибраций. После выполнения реза пильная рама поднимается на заданную высоту. Зажим материала и подача материала производится вручную. Станок оборудован инвертором, что позволяет выбрать для разных материалов оптимальную скорость движения ленточного полотна. Электрическая система фирмы Schneider electric гарантирует качественную и надежную работу станка. Для безопасности обслуживающего персонала станок оснащен системой концевых выключателей.

### Особенности оборудования:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Поворотная пильная рама
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PSM 220/330 DM CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,25 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3175
Скорость движения ленты	25-100м/мин (инвертор)
Тиски	ручные
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	500 кг.

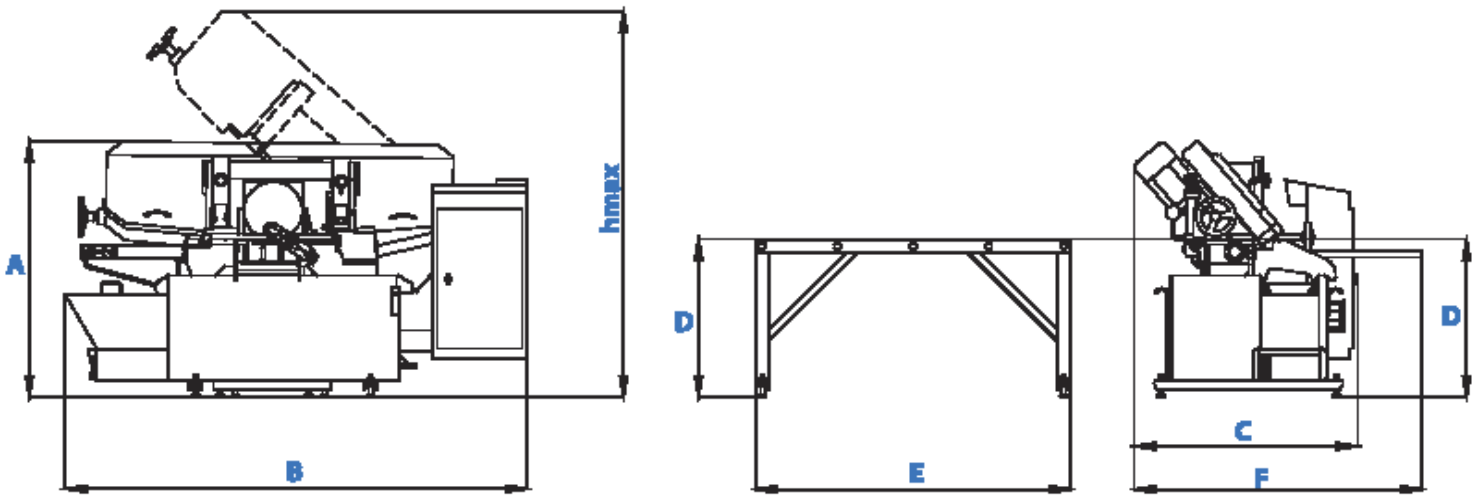
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	30° влево	45° вправо	45° влево	60° вправо
Круглое сечение (мм)	220	220	220	180	200	100
Квадратное сечение (мм)	220x220 0	220x220	220x220 0	180x180	175x175	90x90
Прямоугольное сечение (мм)	220x330 0	220x230	220x230 0	210x180	200x160	90x90

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Stanođ lenočnopilyňy poluavtomatyczny PSM 280 CUTERAL



<b>A</b>	1235 mm 48.62 Inch	<b>B</b>	2200 mm 86.61 Inch	<b>C</b>	1065 mm 41.93 Inch	<b>D</b>	725 mm 28.54 Inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 Inch	<b>F</b>	1375 mm 54.13 Inch	<b>hmax</b>	1880 mm 74.02 Inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik</b> Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 Inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm	<b>Sürücü Motor</b> Feeding Motor Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	<b>Voltađ</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 3.07 kW 4.11 hp
<b>Kesme Hız</b> Cutting Speed 15m/dk-49 ft/mn 130 m/dk- 426 ft/mn	<b>Ağırlık</b> Weight 600 kg 1322 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

<b>90°</b>	<b>60°</b>	<b>45°</b>	<b>30°</b>	<b>0°</b>	<b>10°</b>	<b>15°</b>	<b>60°</b>
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity						
280 mm 7.67 Inch	300 mm 11.81 Inch	250 mm 9.84 Inch	210 x 210 mm 8.27 x 8.27 Inch	280 x 280 mm 11.02 x 11.02 Inch	250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch	200 x 220 mm 7.87 x 8.66 Inch	280 x 280 mm 11.02 x 11.02 Inch
					140 x 300 mm 5.51 x 11.81 Inch		

Станок ленточнопильный PSM 280 это полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Предназначен для реза сплошного металла и профилей. По окончании реза пильная рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Угловая резка осуществляется при помощи поворотных тисков. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

#### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PSM 280 CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3670
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	662 кг.

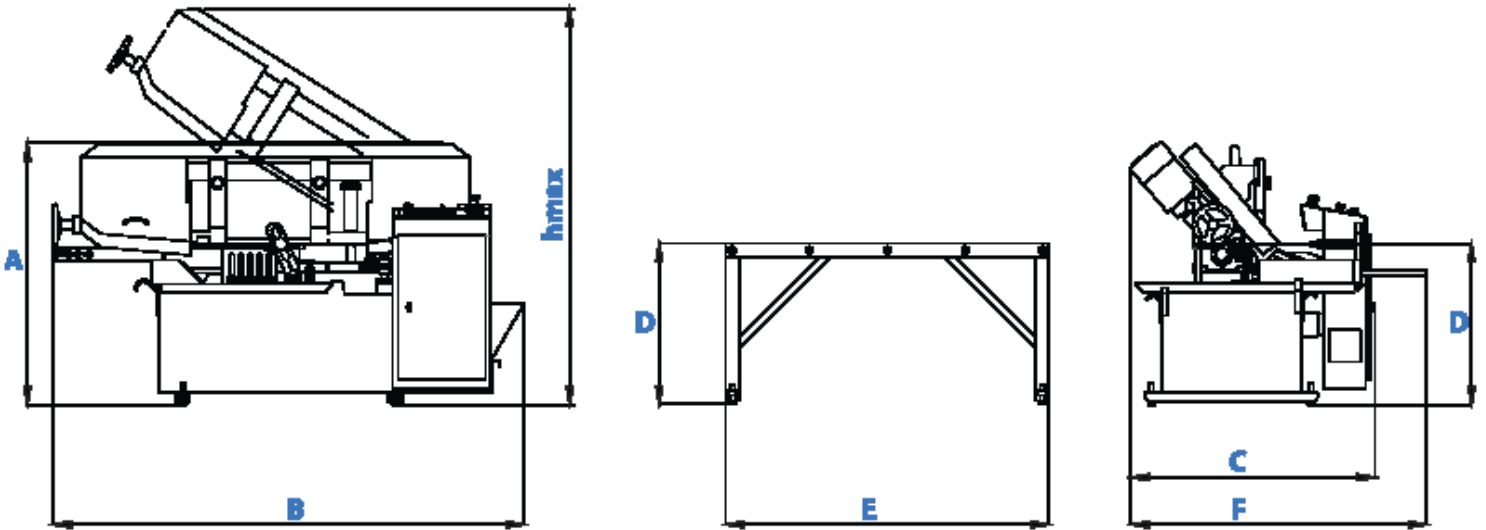
#### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево
Круглое сечение	280	280	250
Квадратное сечение	250x250	280x280	210x210
Прямоугольное сечение	140x300	280x280	200x220

#### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Stanođ lenočnopilyňny poluavtomatyczny PSM 280 M CUTERAL



<b>A</b>	1225 mm 48.23 Inch	<b>B</b>	2185 mm 86.02 Inch	<b>C</b>	1135 mm 44.69 Inch	<b>D</b>	750 mm 29.53 Inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 Inch	<b>F</b>	1370 mm 53.94 Inch	<b>hmax</b>	1845 mm 72.64 Inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik</b> Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüdeği</b> Blade Dimension 27x0.9x3970 mm 1 x 0.035x156.3 Inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm	<b>Sürüleđ Motor</b> Feeding Motor Manuel Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Sođutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	<b>Voltađ</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 3.07 kW 4.11 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15m/dk-49 ft/min 130 m/dk-426 ft/min	<b>Ađırık</b> Weight 850 kg 1873 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>mm</b> Inch	<b>180 mm</b> 7.09 Inch	<b>230 mm</b> 9.06 Inch	<b>280 mm</b> 11.02 Inch		
280 mm 11.02 Inch	280 mm 11.02 Inch		150 x 150 mm 5.91 x 5.91 Inch	210 x 210 mm 8.27 x 8.27 Inch	250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch		
			150 x 165 mm 5.91 x 6.50 Inch	220 x 165 mm 8.66 x 6.50 Inch	150 x 280 mm 5.91 x 11.02 Inch		



Станок ленточнопильный PSM 280 M полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза пильная рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PSM 280 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3970
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	764 кг.

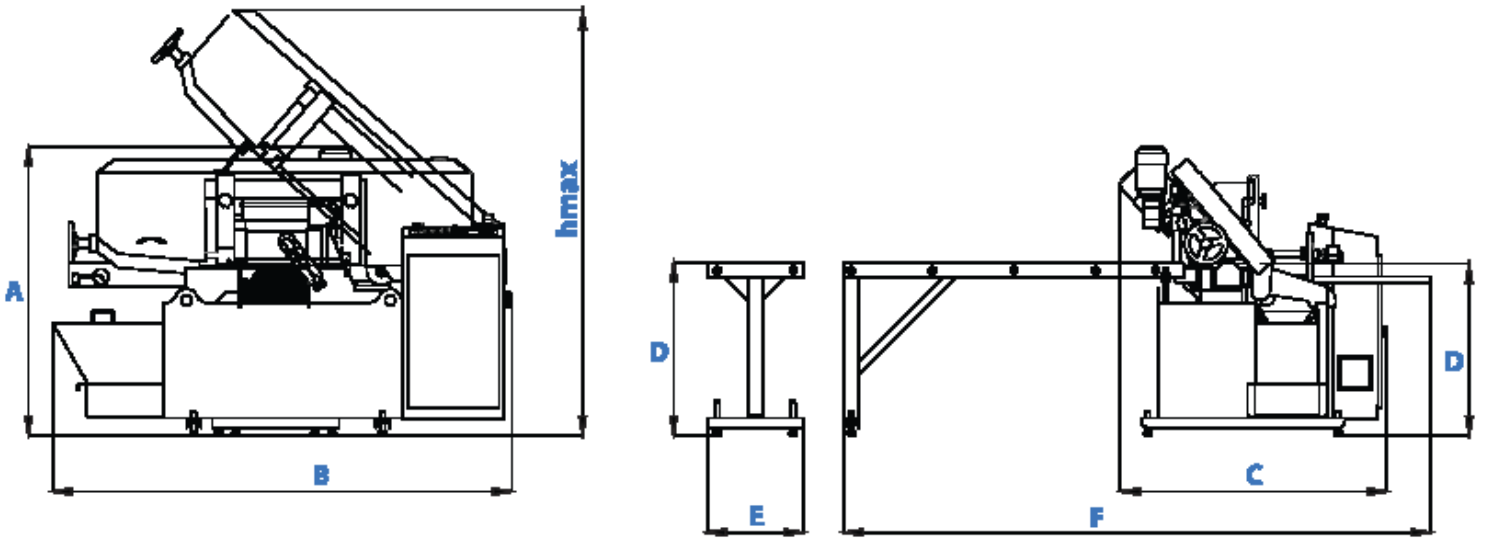
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево
Круглое сечение	280	230	180
Квадратное сечение	250x250	210x210	150x150
Прямоугольное сечение	150x290	220x165	150x165

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Stanođ lenočnopilyňny avtomatyczny PAR 280 CUTERAL



<b>A</b>	1235 mm 48.62 Inch	<b>B</b>	2030 mm 79.92 Inch	<b>C</b>	1180 mm 46.46 Inch	<b>D</b>	757 mm 29.80 Inch	<b>E</b>	525 mm 20.67 Inch	<b>F</b>	2580 mm 101.57 Inch	<b>hmax</b>	1880 mm 74.02 Inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>Otomatik Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüde Blade Dimension</b> 27x0.5x3670 mm 1 x 0.035x144.5 Inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm	<b>Sürüclü Motor Feeding Motor</b> 0.37kW- 525ö/dk 0.49hp- 525 rpm
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	<b>Voltađ Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 3.44 kW 4.61 hp
<b>Kesme Hız Cutting Speed</b> 15m/dk- 49 ft/min 130 m/dk- 426 ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 620 kg 1367 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidrolikmekanik Hydramechanic

	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	mm inch							
280 mm 11.02 Inc	280 mm 11.02 Inc	280 mm 11.02 Inc	●				280 mm 11.02 Inch			
	280 mm 11.02 Inc	280 mm 11.02 Inc	■				250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch			
			■				150 x 290 mm 5.91 x 11.42 Inch			

Станок ленточнопильный PAR 280 это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, предназначенный для распиловки заготовок из сплошного металла и профилей. PAR 280 оборудован гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Станок предназначен для серийного промышленного использования.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3670
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	696 кг.

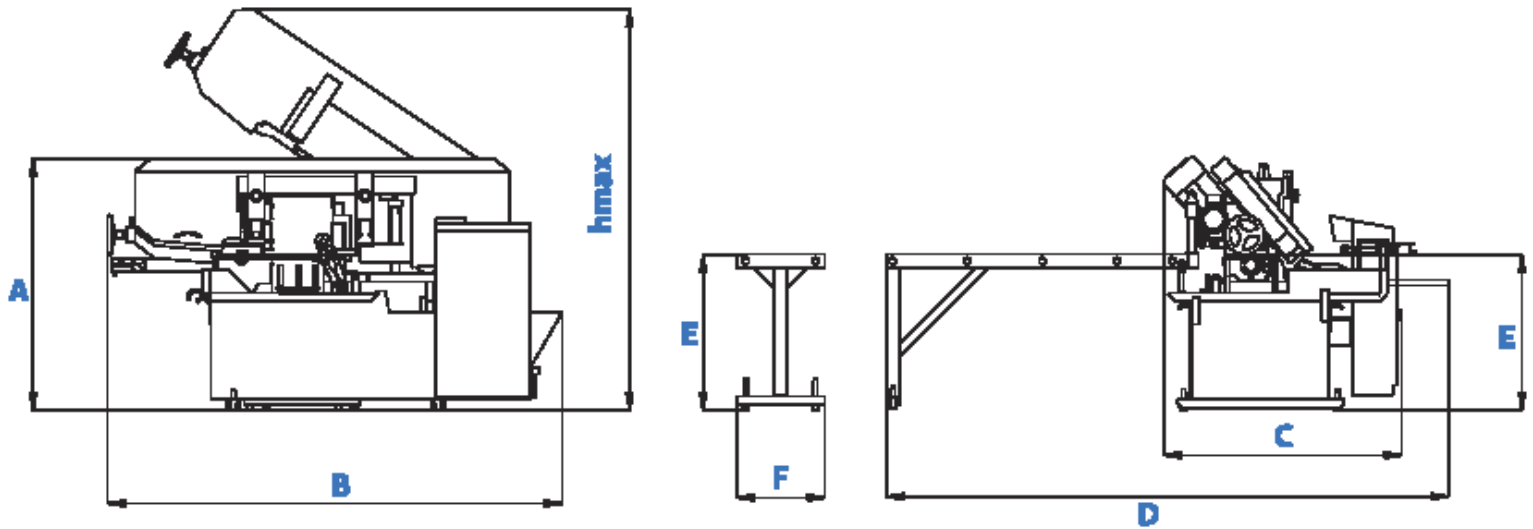
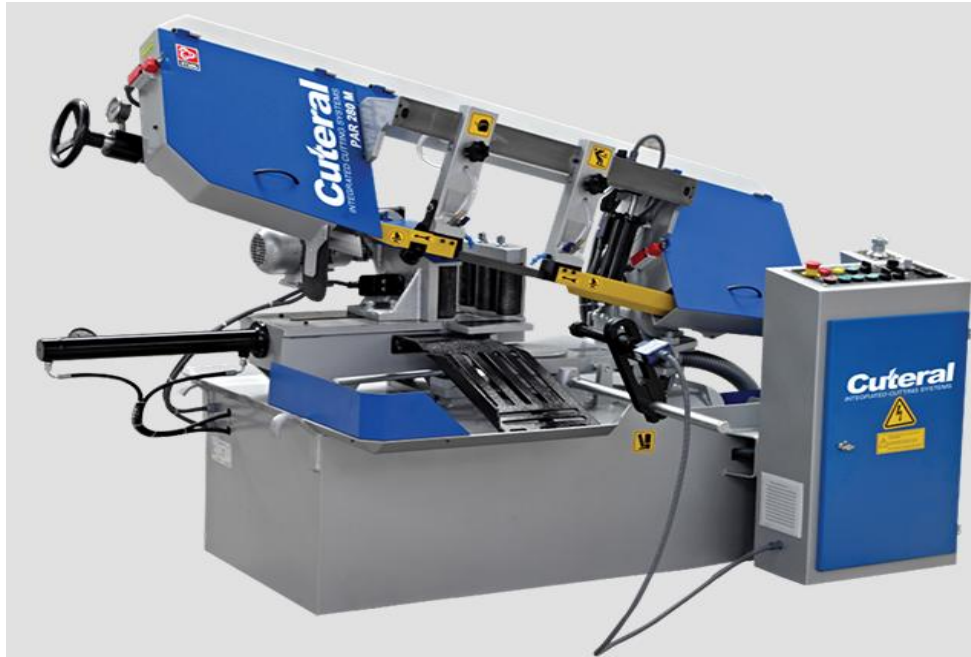
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	280
Квадратное сечение	250x250
Прямоугольное сечение	140x300

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Stanođ lenočnopilyňy avtomatyczny PAR 280 M CUTERAL



<b>A</b>	1210 mm 47.64 inch	<b>B</b>	2180 mm 86.22 inch	<b>C</b>	1140 mm 44.88 inch	<b>D</b>	2705 mm 106.50 inch	<b>E</b>	740 mm 29.13 inch	<b>F</b>	525 mm 20.67 inch	<b>hmax</b>	1830 mm 72.04 inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	-------------	-----------------------

<b>Otomatik Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 27x0.9x3970 mm 1 x 0.035x156.29 inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm	<b>Sürüş Motor Feeding Motor</b> 0.37kw - 925d/dk 0.49hp - 925 rpm
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	<b>Voltađ Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 3.44 kW 4.61 hp
<b>Keşme Hızı Cutting Speed</b> 15m/dk-49 ft/mn 130 m/dk- 426 ft/mn	<b>Ağırlık Weight</b> 850 kg 1873 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydromechanic

<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 250 mm 9.84 inc	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 290 mm 11.42 Inch	<b>90°</b>	<b>60°</b>	<b>45°</b>	<b>30°</b>	<b>0°</b>	<b>16°</b>	<b>45°</b>	<b>80°</b>	
250 mm 9.84 inch	290 mm 11.42 inch	280 mm 11.02 inch	240 mm 9.45 inch	180 mm 7.09 inch	250 x 250 mm 9.84 x 9.84 inch	210 x 210 mm 8.27 x 8.27 inch	180 x 180 mm 7.09 x 7.09 inch	150 x 290 mm 5.91 x 11.42 inch	200 x 230 mm 7.87 x 9.06 inch	120 x 180 mm 4.72 x 7.09 inch

Станок ленточнопильный PAR 280 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и резка осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для распиловки как сплошных заготовок из металла, так и профилей в серийном промышленном производстве.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3970
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	794 кг.

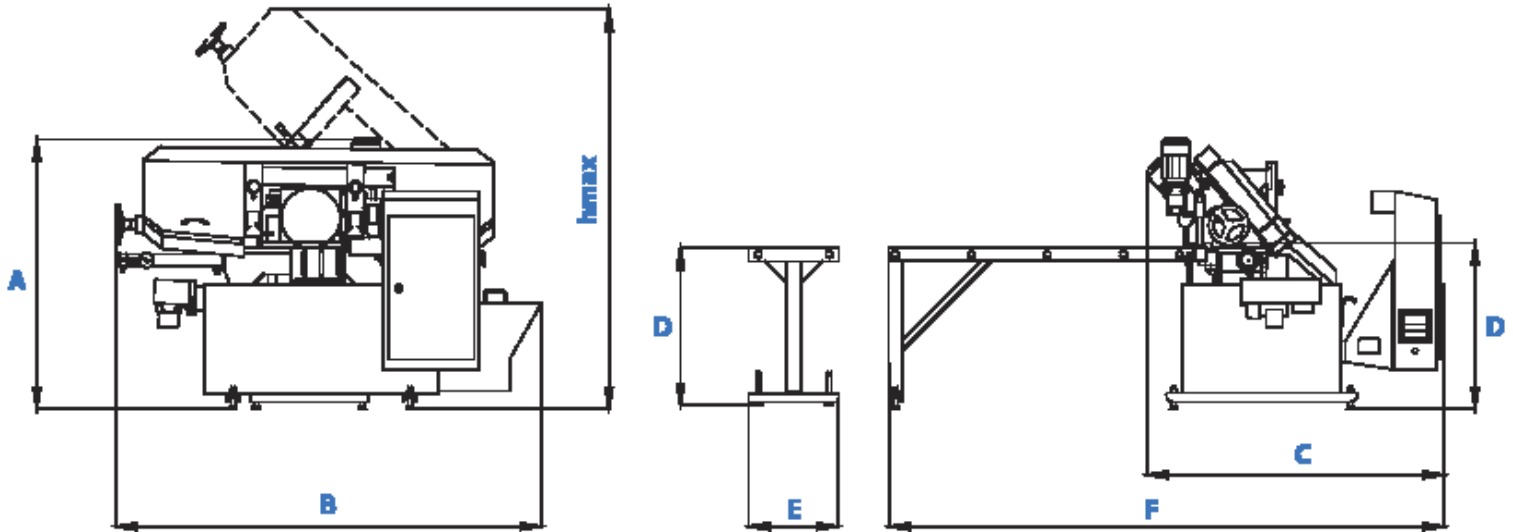
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	45° вправо
Круглое сечение	280	240	180
Квадратное сечение	250x250	210x210	180x180
Прямоугольное сечение	150x290	200x230	120x180

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Stanođ lantonođilnyy avtomaticheskyy PAR 280 PLC CUTERAL



<b>A</b>	1215 mm 47.83 inch	<b>B</b>	2010 mm 79.13 inch	<b>C</b>	1410 mm 55.51 inch	<b>D</b>	750 mm 29.53 inch	<b>E</b>	525 mm 20.67 inch	<b>F</b>	2630 mm 103.54 inch	<b>hmax</b>	1850 mm 72.83 inch
----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>PLC</b> Otomatik Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.99hp-1500 rpm	<b>Sürüelü Motor</b> Feeding Motor 0.37 kW / 925 d/dk 0.49 hp / 925 rpm
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm	<b>Voltaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 3.62 kW 4.85 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15m/dk-49 ft/min 130 m/dk-425 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 870 kg 1918 lbs	<b>Tıbbı Konveyörü M</b> Chip Conv. M. 0.18kW-1500 d/dk 0.24hp-1500rpm	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidrostatik Hydranehant

<b>90°</b>	<b>60°</b>	<b>45°</b>	<b>30°</b>	<b>0°</b>	<b>15°</b>	<b>25°</b>	<b>35°</b>
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
280 mm 11.02 inch	250 mm 11.42 inch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	280 mm 11.02 inch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	250 x 250 mm 9.84 x 9.84 inch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	150 x 250 mm 5.91 x 11.42 inch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Станок ленточнопильный PAR 280 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном станке вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. PAR 280 PLC предназначен для серийного промышленного использования

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 280 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	27x0,9x3670
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	870 кг.

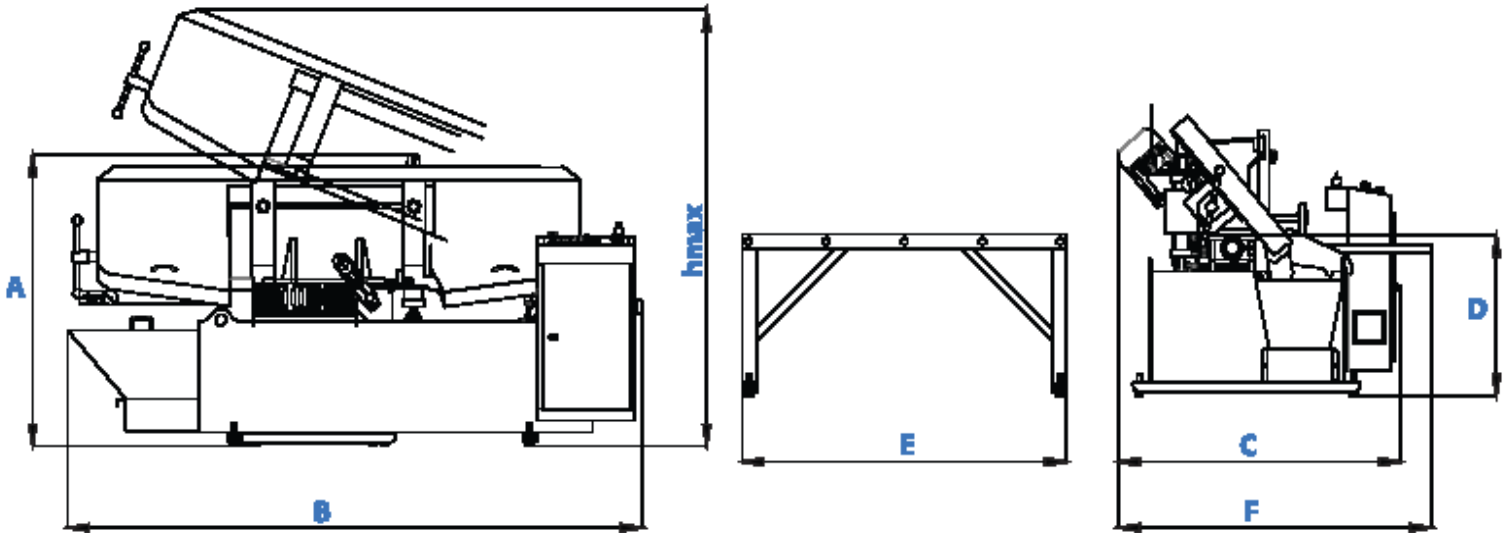
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	280
Квадратное сечение	250x250
Прямоугольное сечение	150x290

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Станок ленточнопильный полуавтоматический PSM 350 U CUTERAL



<b>A</b>	1335 mm 52.56 inch	<b>B</b>	2655 mm 104.53 inch	<b>C</b>	1310 mm 51.57 inch	<b>D</b>	740 mm 29.13 inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 inch	<b>F</b>	1450 mm 57.09 inch	<b>hmax</b>	2000 mm 78.74 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik Semi Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 41x1.3x635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4kW-1500d/dk 5.36 hp 1500 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> Manual
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaaj Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 4.87 kW 6.53 hp
<b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk-49ft/min 100m/dk-328ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 1200 kg 2645 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidro mekanik Hydramechanic

<b>90°</b>								
<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>							
350 mm 13.78 inch	400 mm 15.75 inch	300 mm 11.81 inch	280 x 280 mm 11.02 x 11.02 inch	350 mm 13.78 inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch	350 mm 13.78 inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch	210 x 400 mm 8.27 x 15.75 inch



Станок ленточнопильный PSM 350 U это полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Угловая резка осуществляется при помощи поворотных тисков. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PSM 350 U CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x4635
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1174 кг.

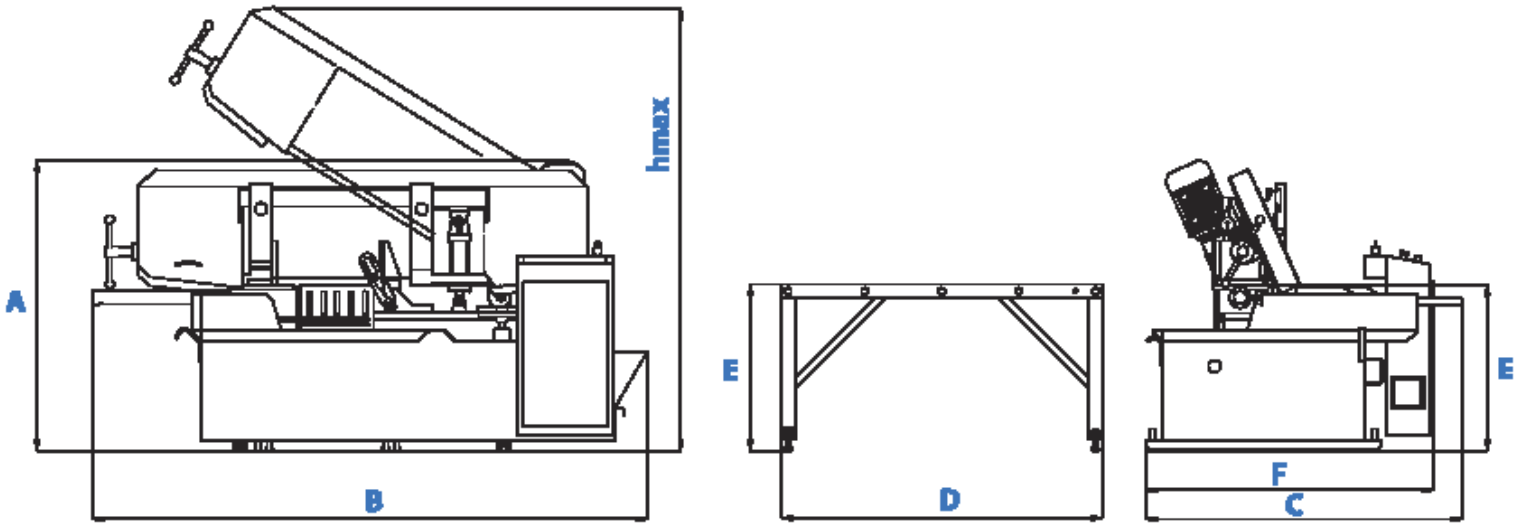
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево
Круглое сечение	350	350	350
Квадратное сечение	280x280	350x350	350x350
Прямоугольное сечение	200x300	260x350	200x220

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Станок ленточнопильный полуавтоматический PSM 350 M CUTERAL



<b>A</b>	1360 mm 53.54 Inch	<b>B</b>	2600 mm 102.36 Inch	<b>C</b>	1480 mm 58.27 Inch	<b>D</b>	1500 mm 59.06 Inch	<b>E</b>	780 mm 30.71 Inch	<b>F</b>	1355 mm 53.35 Inch	<b>hmax</b>	2080 mm 81.89 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

Yarı Otomatik Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 34x1.1x4570 mm 1 1/4 x0.042x180 Inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 4 Kw-1500 d/dk 5.36hp -1500 rpm	<b>Sürüş Motoru</b> Feeding Motor Manual Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75KW-1400d/dk 1 hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12KW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 4.87 KW 6.5 HP
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 1150 kg 2535 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

<b>90°</b>							
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity						
350 mm 13.78 Inch	460 mm 18.11 Inch				350 mm 13.78 Inch	350 mm 13.78 Inch	300 mm 11.81 Inch
					350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch
					350 x 460 mm 13.78 x 18.11 Inch	300 x 350 mm 11.81 x 13.78 Inch	250 x 300 mm 9.84 x 11.81 Inch

Станок ленточнопильный PSM 350 M полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшпунники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	PSM 350 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	34x1,1x4570
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1140 кг.

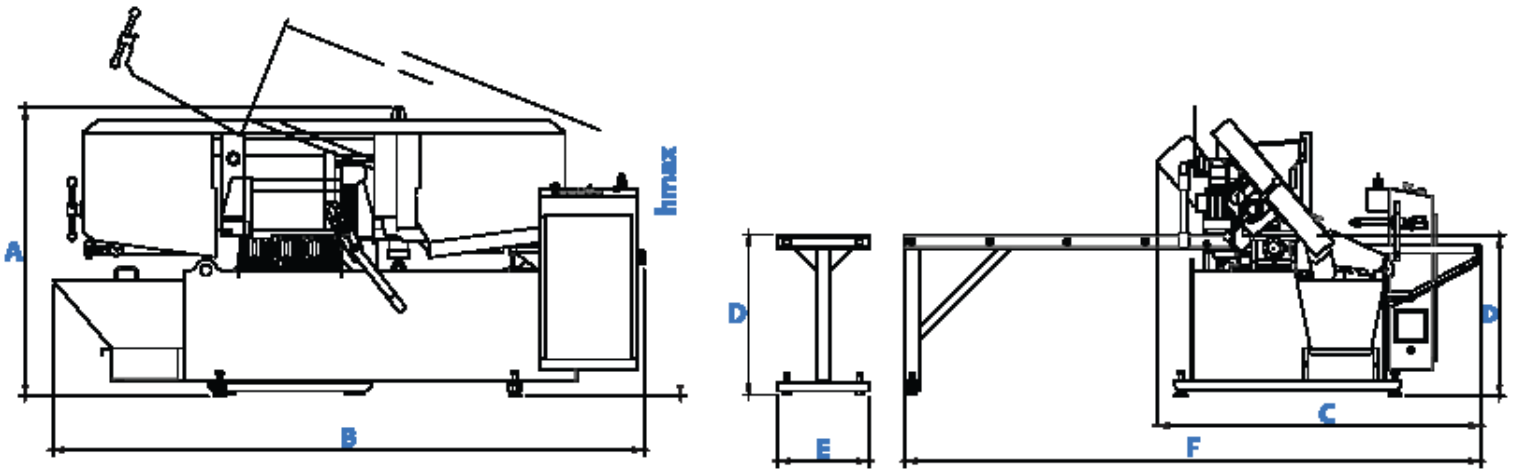
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево
Круглое сечение	350	350	300
Квадратное сечение	350x350	350x350	250x250
Прямоугольное сечение	350x460	300x350	250x300

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

# Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 U CUTERAL



<b>A</b>	1340 mm 52.76 Inch	<b>B</b>	2735 mm 107.68 Inch	<b>C</b>	1465 mm 57.68 Inch	<b>D</b>	750 mm 29.53 Inch	<b>E</b>	525 mm 20.67 Inch	<b>F</b>	2640 mm 103.94 Inch	<b>hmax</b>	2010 mm 79.13 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>Otomatik Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 4 t x 1.3 x 635 mm 1 1/2 x 0.050 x 182.4 Inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4 kW-1500 d/dk 5.36 hp /1500 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> 0.37kW - 925 d/dk 0.49hp - 925 rpm
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 d/dk	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaj Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 524 kW 7 hp
<b>Kesme Hız Cutting Speed</b> 15 m/dk-49 f/min 100 m/dk-328 f/min	<b>Ağırlık Weight</b> 1200 kg 2645 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydromechanic

<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 350 mm 13.779 Inch	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 400 mm 15.748 Inch	<b>90°</b>	<b>60°</b>	<b>45°</b>	<b>30°</b>	<b>0°</b>	<b>30°</b>	<b>45°</b>	<b>60°</b>
<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 350 mm 13.779 Inch	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 Inch							

Станок ленточнопильный PAR 350 U это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. PAR 350 U предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. . Станок предназначен для серийного промышленного использования.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 U CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x4635
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1194 кг.

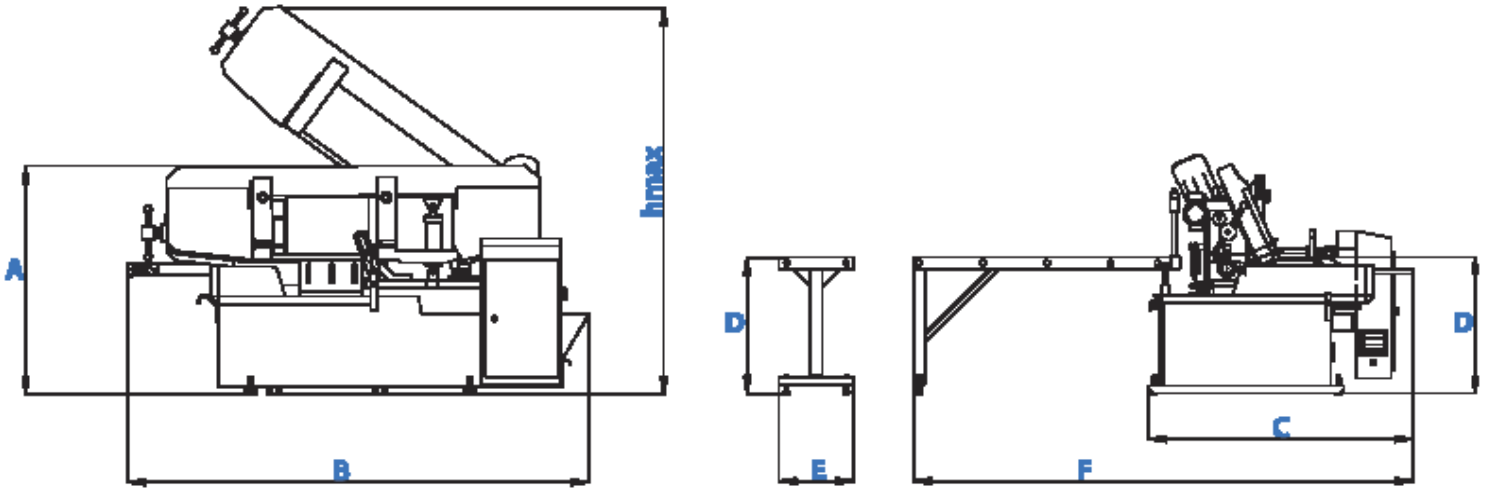
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	350
Квадратное сечение	350x350
Прямоугольное сечение	200x400

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Конвейер для стружки
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Stanak lенточнопильный автоматический PAR 350 M CUTERAL



<b>A</b>	1370 mm 53.94 Inch	<b>B</b>	2600 mm 102.36 Inch	<b>C</b>	1480 mm 58.27 Inch	<b>D</b>	775 mm 30.51 Inch	<b>E</b>	525 mm 20.67 Inch	<b>F</b>	2600 mm 110.24 Inch	<b>hmax</b>	2150 mm 84.65 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>Otomatik Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 34x1.1x4570 mm 1 1/4x0.042x180Inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4 Kw-1500 d/dk 5.36hp -1500rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> 0.37Kw - 925d/dk 0.49hp - 925rpm
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.75KW-1400d/dk 1 hp- 1400 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12KW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaaj Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 5.24 KW 7 hp
<b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk- 115ft/mn 100 m/dk-230 ft/mn	<b>Ağırlık Weight</b> 1150 kg 2335 lb	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydromechanic

<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	90°	60°	45°	30°	0°	15°	45°	90°
350 mm 13.78 Inch	480 mm 18.11 Inch	mm inch				350 mm 13.78 Inch	350 mm 13.78 Inch	320 mm 12.60 Inch	
						350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch	300 x 300 mm 11.81 x 11.81 Inch	
						350 x 460 mm 13.78 x 18.11 Inch	250 x 400 mm 9.84 x 15.75 Inch	320 x 180 mm 12.60 x 7.09 Inch	

Станок ленточнопильный PAR 350 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и рез осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок ленточнопильный PAR 350M предназначен для распиловки любых видов металла, как сплошных заготовок, так и профилей в серийном промышленном производстве.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	34x1,1x4570
Скорость движения ленты	15-130м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1150 кг.

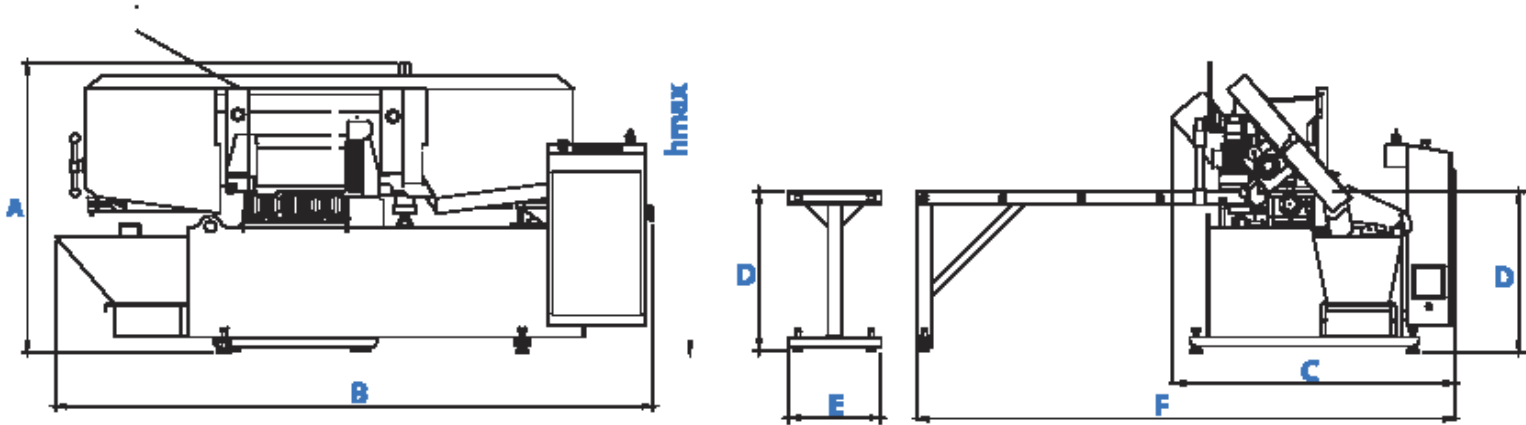
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° вправо	45° вправо
Круглое сечение	350	350	320
Квадратное сечение	350x350	350x350	300x300
Прямоугольное сечение	350x460	250x400	320x180

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 PLC CUTERAL



<b>A</b>	1340 mm 52.78 inch	<b>B</b>	2735 mm 107.68 inch	<b>C</b>	1275 mm 50.20 inch	<b>D</b>	750 mm 29.53 inch	<b>E</b>	525 mm 20.67 inch	<b>F</b>	2490 mm 98.03 inch	<b>hmax</b>	2010 mm 79.13 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>PLC</b> Otomatik Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 41x1.3x4635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm	<b>Sürücü Motor</b> Feeding Motor 0.37kW-925d/dk 0.49hp-925rpm
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 5.24 kW 7 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15m/dk-49ft/min 100m/dk-328ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 1200 kg 2645 lb	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic

<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity 360 mm 13.78 inch	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity 400 mm 15.75 inch	<b>mm</b> inch	60°	45°	30°	0°	15°	45°	60°
360 mm 13.78 inch	400 mm 15.75 inch					350 mm 13.78 inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch	200 x 400 mm 7.87 x 15.75 inch	



Станок ленточнопильный PAR 350 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок ленточнопильный PAR 350 PLC предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном оборудовании вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Название станка	PAR 350 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	41x1,3x4635
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1200 кг.

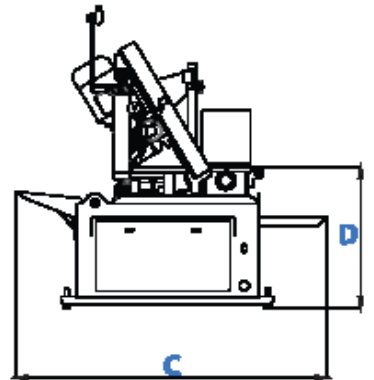
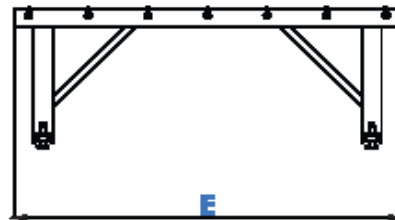
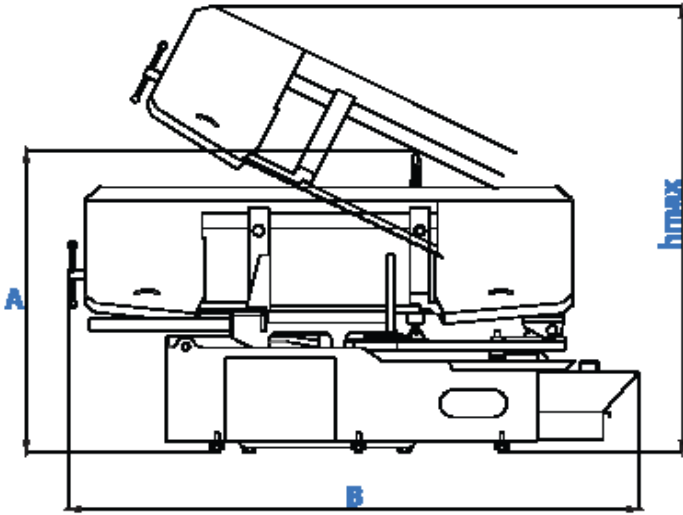
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	350
Квадратное сечение	350x350
Прямоугольное сечение	200x400

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

# Stanak lentочнопильный полуавтоматический PSM 420/600 M CUTERAL



A	1810 mm	B	2920 mm	C	1815 mm	D	750 mm	E	2000 mm	hmax	2380 mm
	83.39 inch		114.96 inch		83.58 inch		29.53 inch		78.74 inch		93.70 inch

Yarı Otomatik Semi Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x5280 mm 1 1/2 x 0.050x207.8 inch	kW Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm	kW Sürgeü Motor Feeding Motor Manual Manual
kW OIL Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	kW H <sub>2</sub> O Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 4.87 kW 6.53 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/mn 100 m/dk- 328 ft/mn	KG LBS Ağırlık Weight 1500 kg 3306 lbs	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 420 mm 16.54 inch	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 600 mm 23.62 inch	mm inch	330 mm 12.99 inch	420 mm 16.54 inch	420 mm 16.54 inch	420 mm 16.54 inch	420 mm 16.54 inch	420 mm 16.54 inch	420 mm 16.54 inch
270 x 270 mm 10.63 x 10.63 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch
190 x 310 mm 7.48 x 12.20 inch	250 x 500 mm 9.84 x 19.69 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch

Станок ленточнопильный PSM 420/600 M, полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Станок ленточнопильный PSM420/600 предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей из металла. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 60 градусов. Передвижная панель управления обеспечивает удобное управление станком.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Передвижная панель управления
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	PSM 420/600 M CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0,75 КВт
Размер ленточного полотна	41x1,3x5280
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1454 кг.

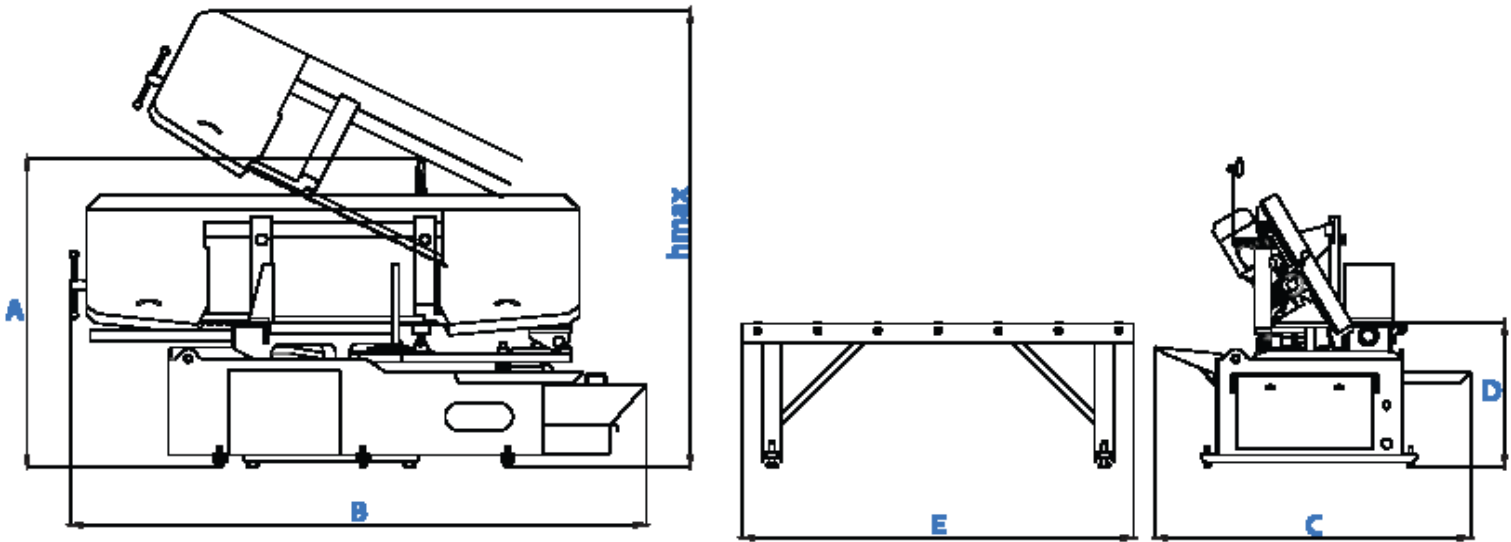
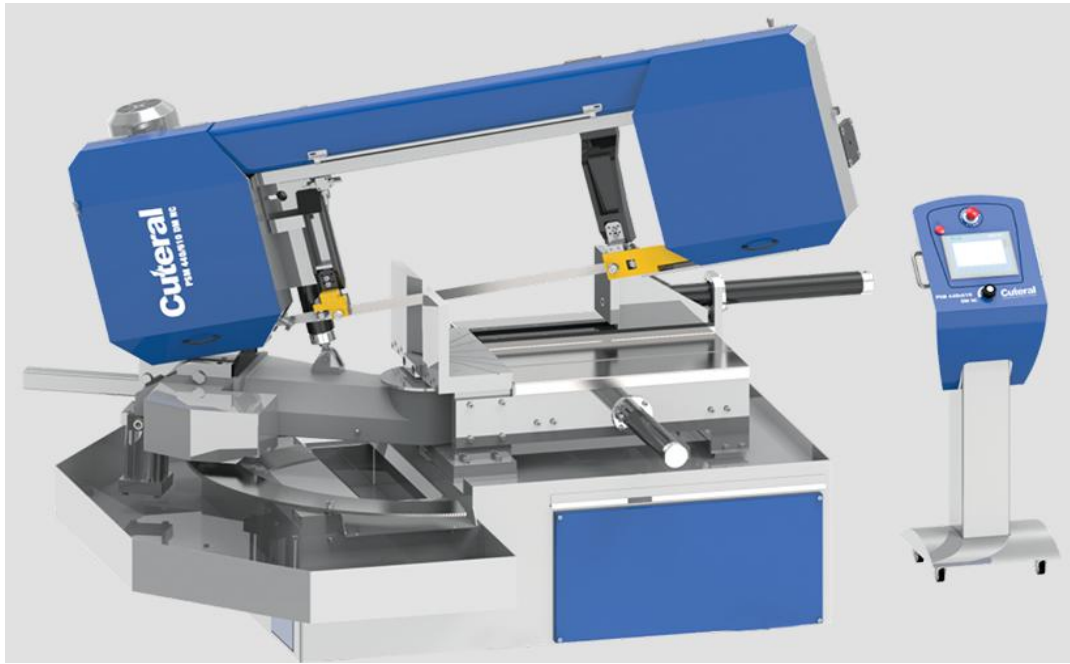
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево	60° влево
Круглое сечение	420	420	300	330
Квадратное сечение	420x420	420x420	420x420	270x270
Прямоугольное сечение	420x600	250x500	420x600	420x600

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

# Stanođ lenočnopilyňny poluawtomatyczny PSM 440/610 DM NC CUTERAL



<b>A</b>	1610 mm 63.39 inch	<b>B</b>	2920 mm 114.96 inch	<b>C</b>	1615 mm 63.58 inch	<b>D</b>	750 mm 29.53 inch	<b>E</b>	2000 mm 78.74 inch	<b>hmax</b>	2380 mm 93.70 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

Yan Otomatik Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 41x1.3x5280 mm 1 1/2 x 0.050x207.8 inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm	<b>Sürücü Motor</b> Feeding Motor Manual Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltađ</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 4.87 kW 6.53 hp
<b>Keşme Hızı</b> Cutting Speed 15 m/dk- 49ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 1500 kg 3306 bs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

90°	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	
420 mm 16.54 inch	600 mm 23.62 inch	330 mm 12.99 inch	60°
		270 x 270 mm 10.63 x 10.63 inch	45°
		420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	30°
		420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch	0°
		150 x 310 mm 7.48 x 12.20 inch	100°
		250 x 500 mm 9.84 x 19.69 inch	45°
		420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	60°
		420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch	

Станок ленточнопильный PSM 440/610 DM NC полуавтоматический станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Станок предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей из металла. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 60 градусов в обе стороны. Передвижная панель управления, оснащенная NC управлением фирмы SIEMENS, обеспечивает удобное управление станком.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Передвижная панель управления
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	PSM 440/610 DM NC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4,0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0,75 кВт
Размер ленточного полотна	41x1,3x5280
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1454 кг.

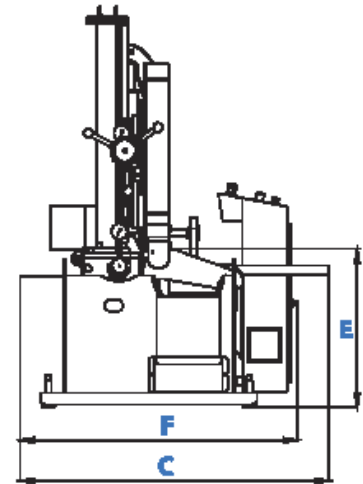
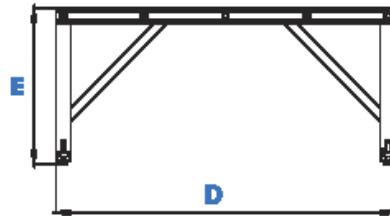
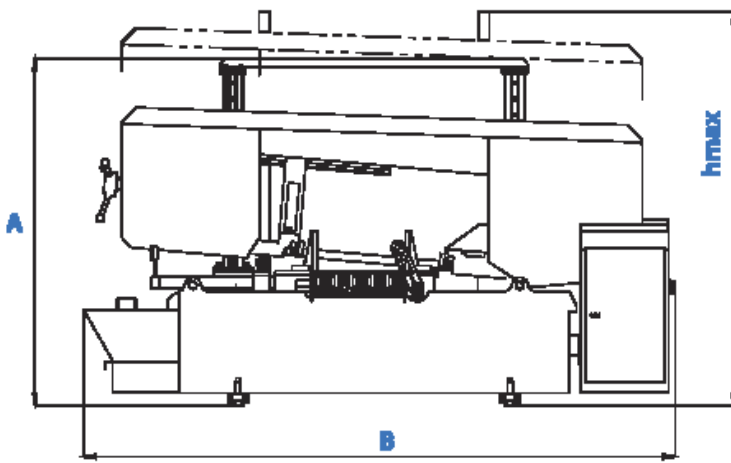
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево	60° влево	30° вправо	45° вправо	60° вправо
Круглое сечение	420	420	300	330	440	400	260
Квадратное сечение	420x420	420x420	420x420	270x270	440x440	380x400	260x260
Прямоугольное сечение	420x600	250x500	420x600	420x600	380x400	380x400	440x240

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

# Stanođ lenočnopilyňny poluavtomatyczny CSM 400 CUTERAL



<b>A</b>	1740 mm 68.50 inch	<b>B</b>	3022 mm 118.98 inch	<b>C</b>	1385 mm 53.74 inch	<b>D</b>	1500 mm 59.06 inch	<b>E</b>	675 mm 28.57 inch	<b>F</b>	1228 mm 48.35 inch	<b>hmax</b>	1975 mm 77.78 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik</b> Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 41x1.3x5715 mm 1 1/2 x 0.050x225 inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 4kw-1500/dk 5.36 hp-1000 rpm	<b>Sürüş Motoru</b> Feeding Motor Manuel Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 0.37kW-1500 d/dk 0.5 hp /1500 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 4.49KW 6.02 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 1220 kg 2650 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic

<b>90°</b>								
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity							
400 mm 15.75 inch	400 mm 19.29 inch		300 mm 11.81 inch	400 mm 15.75 inch	400 mm 15.75 inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch		
			400 x 300 mm 15.75 x 11.81 inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch	400 x 480 mm 15.75 x 18.29 inch			

CSM 400 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом. CSM 400 предназначен как для резки заготовок под прямым углом, так и для угловой резки.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 400 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	0.37 кВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x5715
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1220 кг.

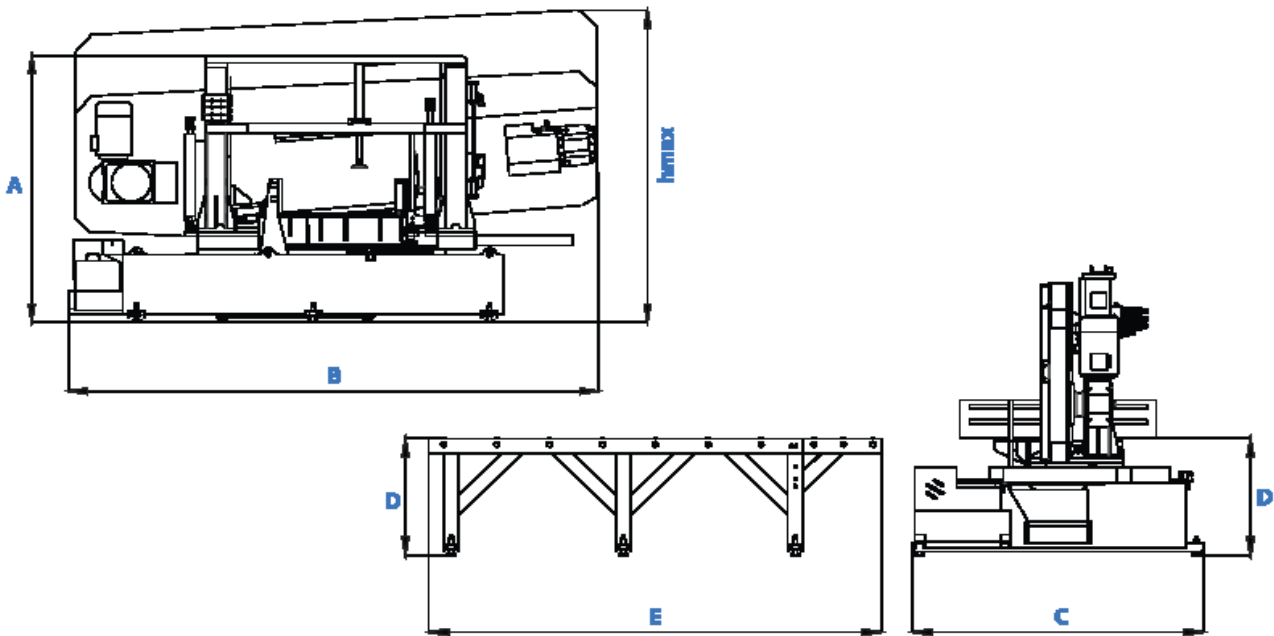
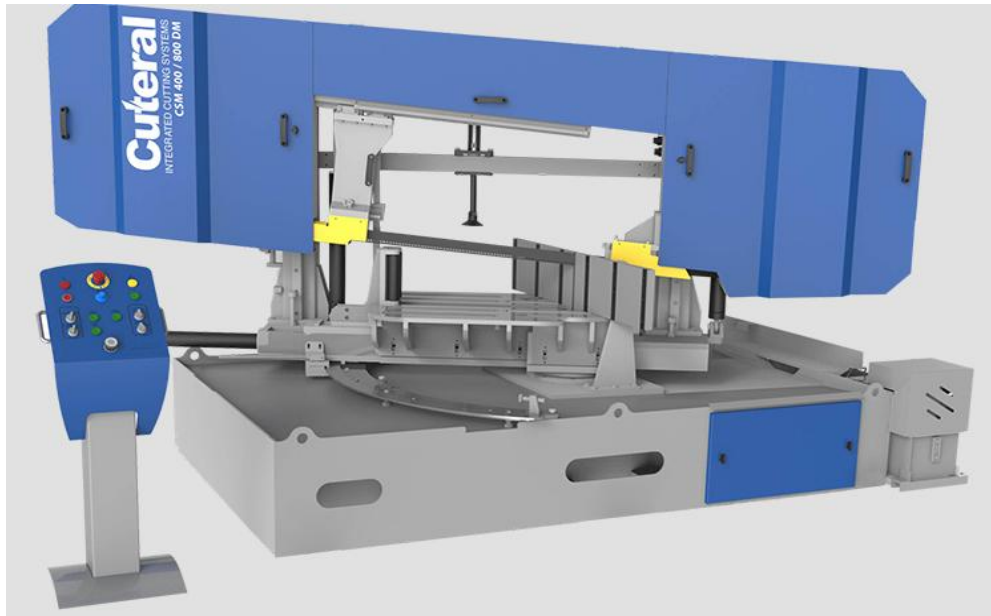
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	45° влево	30° влево
Круглое сечение	400	300	400
Квадратное сечение	400x400	300	400
Прямоугольное сечение	400x490	400x300	400x400

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 400/800 DM CUTERAL



<b>A</b>	2000 mm 78.74 inch	<b>B</b>	3825 mm 150.59 inch	<b>C</b>	1930 mm 75.98 inch	<b>D</b>	815 mm 32.09 inch	<b>E</b>	3000 mm 118.11 inch	<b>hmax</b>	2350 mm 92.52 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik</b> Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 54x1.5x130 mm 2 x 0.063x20 Inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 4kW-1000d/dk 5.36hp-1000 rpm	<b>Sürümlü Motor</b> Feeding Motor Manual Manual
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48 hp-1500rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum GGç</b> Maximum Power 5.22 kW 7 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 3750 kg 8267 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic

<b>90°</b>									
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity		400 mm 15.75 Inch	400 mm 15.75 Inch	400 mm 15.75 Inch	400 mm 15.75 Inch	400 mm 15.75 Inch	400 mm 15.75 Inch	
400 mm 15.75 Inch	800 mm 31.50 Inch		400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch	
			400 x 500 mm 15.75 x 19.69 Inch	400 x 655 mm 15.75 x 25.79 Inch	400 x 800 mm 15.75 x 31.50 Inch	400 x 655 mm 15.75 x 25.79 Inch	400 x 500 mm 15.75 x 19.69 Inch	400 x 500 mm 15.75 x 19.69 Inch	



CSM 400/800 DM CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок оборудован поворотным механизмом пильной двухколонной рамы, что позволяет осуществлять распиловку как под прямым углом так и осуществлять угловую резку. Рама станка поворачивается как влево, так и вправо, что делает данный станок незаменимым при сложной распиловке заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Верхний прижим для пакетной резки в базовой комплектации.
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 400/800 DM CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	1,1 кВт
Размер ленточного полотна	54x1.6x8130
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	3750 кг.

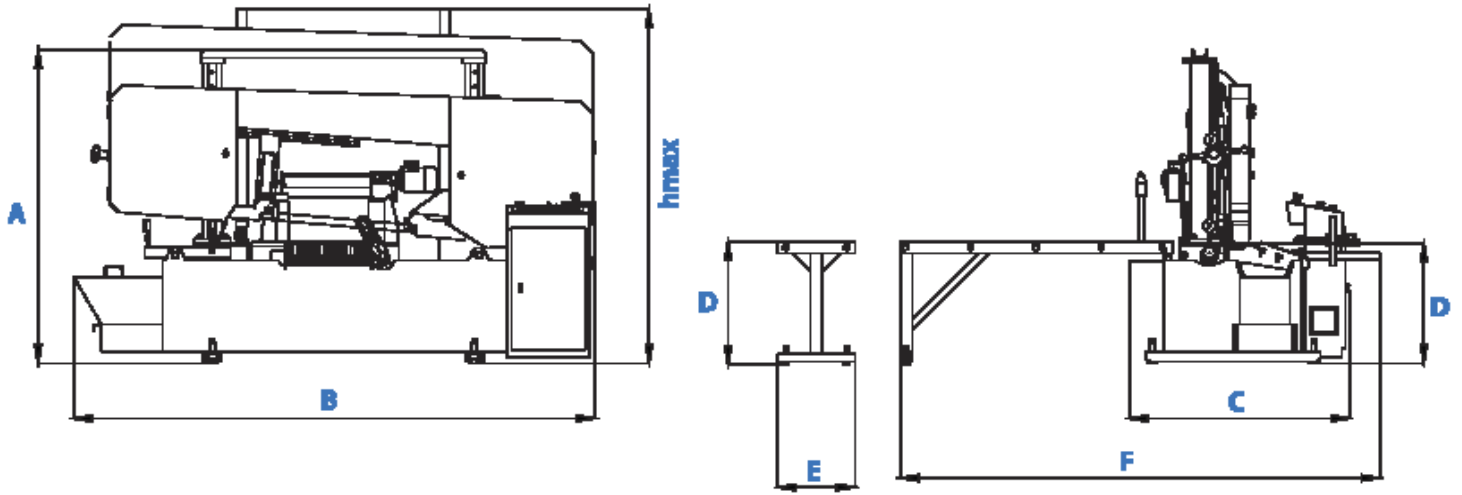
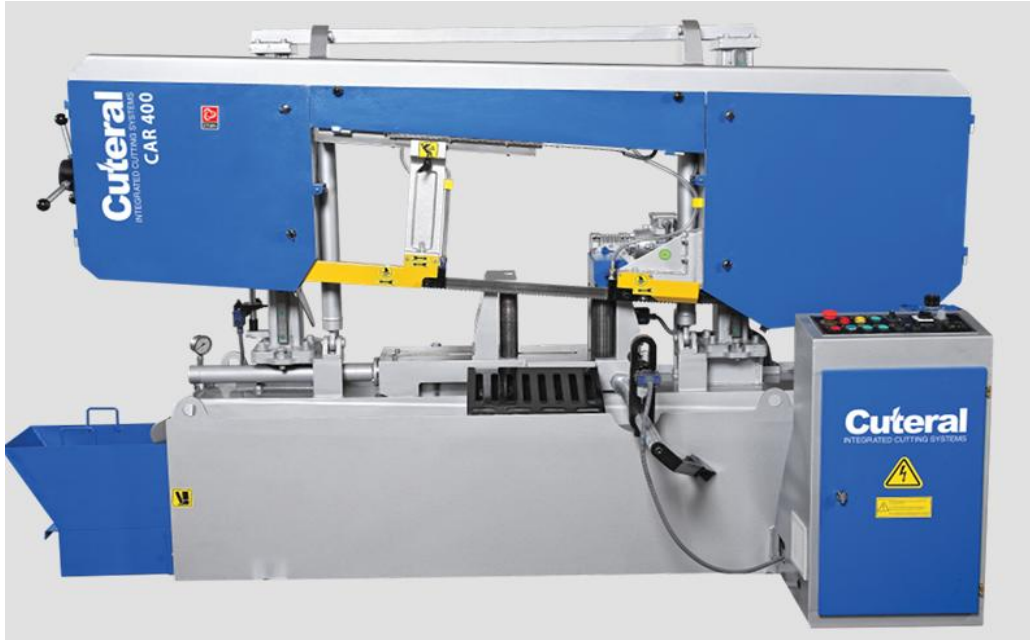
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево	30°	45°
Круглое сечение	400	400	400	400	400
Квадратное сечение	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400
Прямоугольное сечение	400x800	400x655	400x400	400x655	400x500



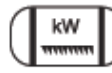
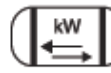








### Дополнительное оснащение:




- Лазерный указатель зоны реза

# Станок ленточнопильный автоматический CAR 400 CUTERAL



<b>A</b>	1740 mm 68.50 Inch	<b>B</b>	2870 mm 112.99 Inch	<b>C</b>	1376 mm 54.17 Inch	<b>D</b>	670 mm 26.38 Inch	<b>E</b>	425 mm 16.73 Inch	<b>F</b>	2640 mm 103.94 Inch	<b>hmax</b>	1965 mm 77.36 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

 <b>Otomatik Automatic</b>	 <b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 41x1.3x5715 mm 1 1/2x 0.050x225 Inch	 <b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4kw -1000 d/dk 5.36 hp - 1000rpm	 <b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> 0.37 kw - 925 d/dk 0.49 hp - 925 d/dk
 <b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 0.37kw - 1500 d/dk 0.5 hp-1500 rpm	 <b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	 <b>Voltaaj Voltage</b> 400 V 400 V	 <b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 4.74 kw 6.35 hp
 <b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk- 49 ft/mn 100 m/dk- 328 ft/mn	 <b>Ağırlık Weight</b> 1250 kg 2755 lbs	 <b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	 <b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydramechanic

 <b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	 <b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	
400 mm 15.7 5 Inch	450 mm 17.72 Inch	400 mm 15.75 Inch
		400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch
		400 x 450 mm 15.75 x 17.72 Inch

CAR 400 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAR 400 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	0.37 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x5715
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	1250 кг.

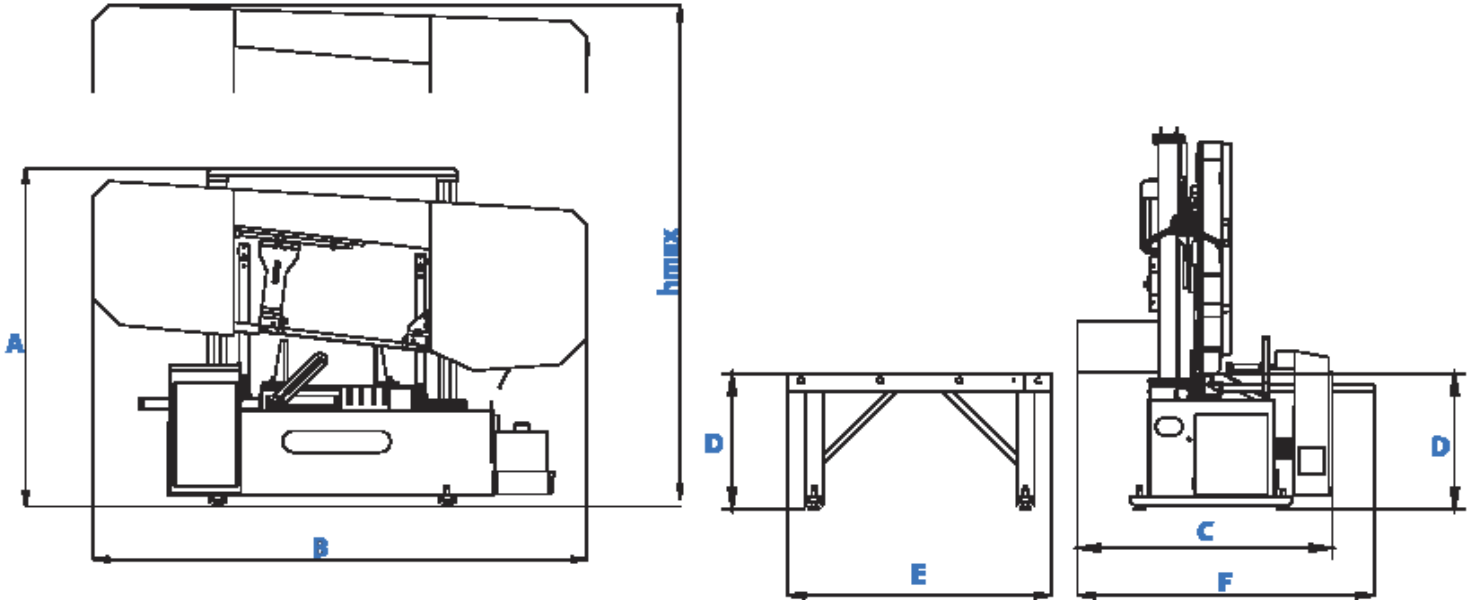
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	400
Квадратное сечение	400x400
Прямоугольное сечение	400x450

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanođ lantanođpilyeđ yolumatomeđisyel CSM 550 CUTERAL



<b>A</b>	2215 mm 87.20 Inch	<b>B</b>	3200 mm 125.98 Inch	<b>C</b>	1460 mm 57.48 Inch	<b>D</b>	765 mm 30.12 Inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 Inch	<b>F</b>	1690 mm 66.54 Inch	<b>hmax</b>	2410 mm 94.88 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik Semi Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 41x1.3x6850 mm 1 1/2 x 0.050x269.6 Inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4 kW-1000d/dk 5.36hp -1000 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> Manuel Manual
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 1.1kW-1500 d/dk 1.46hp 1500 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltađ Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güđ Maximum Power</b> 5.22kW 7 hp
<b>Keşme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 2100 kg 4620 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidro mekanik Hydramechanic

<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	<b>mm Inch</b>							
550 mm 21.65 Inch	600 mm 23.62 Inch		370 mm 14.57 Inch	460 mm 18.11 Inch	550 mm 21.65 Inch				
			370 x 370 mm 14.57 x 14.57 Inch	460 x 460 mm 18.11 x 18.11 Inch	550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch				
			550 x 370 mm 21.65 x 14.57 Inch	550 x 460 mm 21.65 x 18.11 Inch	550 x 600 mm 21.65 x 23.62 Inch				

CSM 550 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом. CSM 550 предназначен как для резки заготовок под прямым углом, так и для угловой резки.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 550 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	1.1 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x6850
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2100 кг.

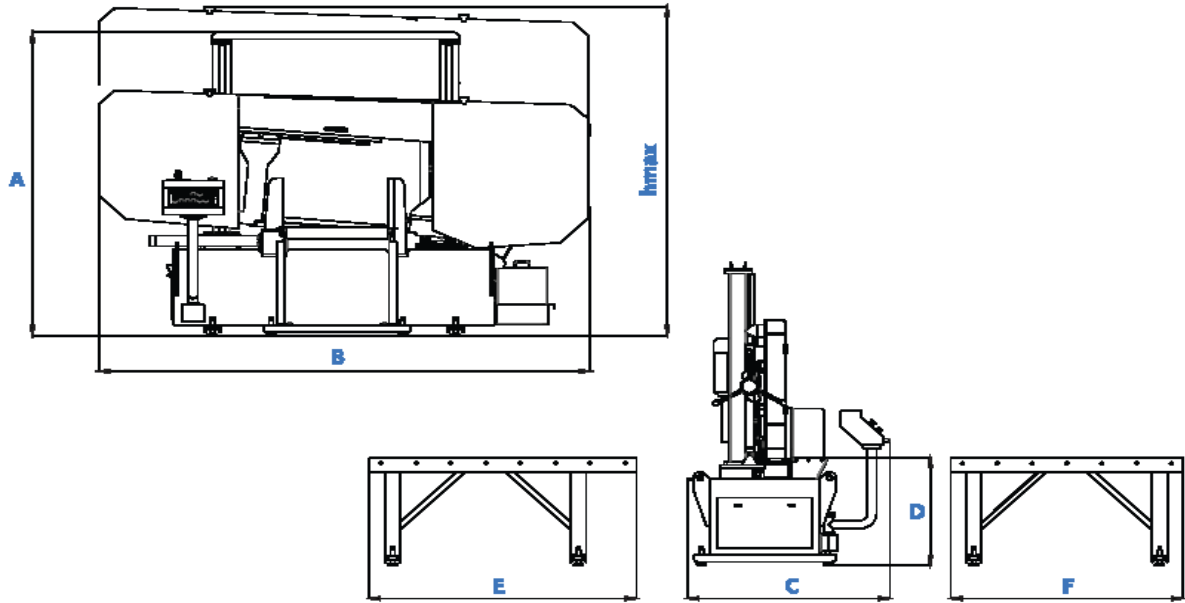
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево
Круглое сечение	550	460	370
Квадратное сечение	550x550	460x460	370x370
Прямоугольное сечение	550x600	550x460	550x370

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Станок ленточнопильный полуавтоматический CSM 550 SC CUTERAL



<b>A</b>	2215 mm 87.20 Inch	<b>B</b>	3165 mm 124.61 Inch	<b>C</b>	1305 mm 51.38 Inch	<b>D</b>	790 mm 31.10 Inch	<b>E</b>	1725 mm 67.91 Inch	<b>F</b>	2000 mm 78.74 Inch	<b>hmax</b>	2400 mm 94.49 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	-------------	-----------------------

Yarı Otomatik Semi Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6850 mm 1 1/2 x 0.050x269.6 Inch	Şerit Motoru Blade Motor 4 kW-1000 d/dk 5.36hp 1000rpm	Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp-1500 rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW-3000 d/dk 0.16hp-3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 5.22 kW 7 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk-328 ft/min	Ağırlık Weight 2200 kg 4850 lbs	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 550 mm 21.65 Inch	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 600 mm 23.62 Inch	90°	60°	45°	30°	0°	15°	45°	80°
						550 mm 21.65 Inch			
						550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch			
						550 x 860 mm 21.65 x 25.59 Inch			

CSM 550 SC CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Рольганг принимающий 1725 мм поставляется в базовой комплектации
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 550 SC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	1.1 кВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x6850
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2200 кг.

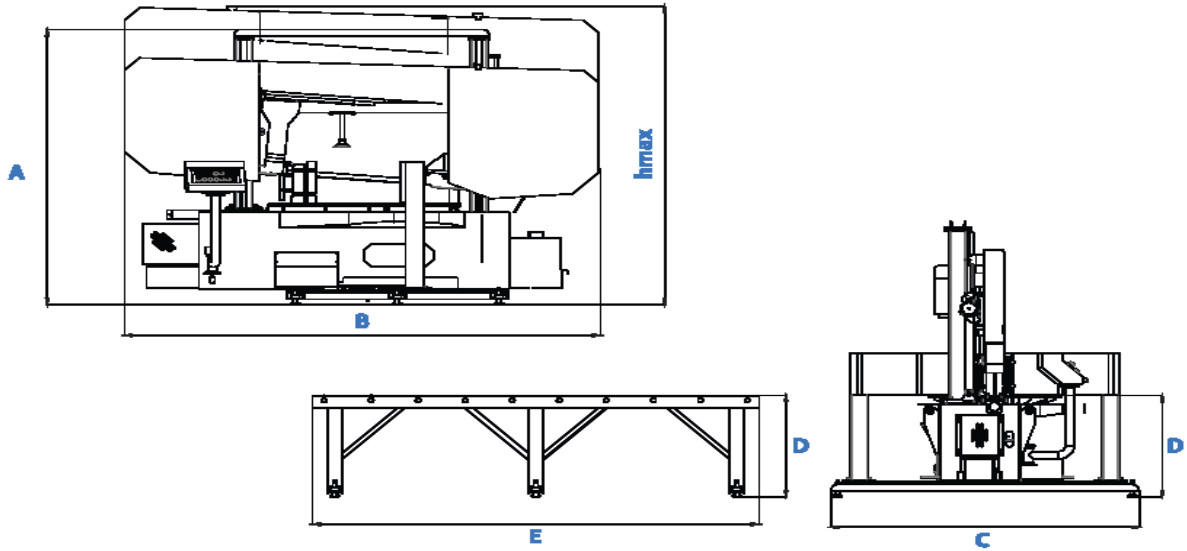
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	550
Квадратное сечение	550x550
Прямоугольное сечение	550x650

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Станок ленточнопильный полуавтоматический CSM 550 DM CUTERAL



<b>A</b>	2250 mm 88.58 inch	<b>B</b>	3160 mm 124.41 inch	<b>C</b>	2058 mm 81.02 inch	<b>D</b>	825 mm 32.48 inch	<b>E</b>	3000 mm 118.11 inch	<b>hmax</b>	2437 mm 95.94 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	-----------------------

<b>Yarı Otomatik Semi Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 41x1.3x6850mm 1 1/2 x 0.050x269.6 inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4kW-1000 d/dk 5.36hp 1000 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> Manuel Manual
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp- 1500 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaj Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 5.22 kW 7 hp
<b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk- 49 ft/min 100m/dk- 328 ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 3150 kg 6944 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydramechanic

<b>90°</b>	<b>mm inch</b>	60°	45°	30°	0°	70°	60°
<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	●	200 mm 7.87 inch	350 mm 13.78 inch	460 mm 18.11 inch	550 mm 21.65 inch	460 mm 18.11 inch	350 mm 13.78 inch
<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b>	■	200 x 200 mm 7.87 x 7.87 inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch	460 x 460 mm 18.11 x 18.11 inch	550 x 550 mm 21.65 x 21.65 inch	460 x 460 mm 18.11 x 18.11 inch	350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch
<b>550 mm 21.65 inch</b>	■	550 x 200 mm 21.65 x 7.87 inch	550 x 350 mm 21.65 x 13.78 inch	550 x 460 mm 21.65 x 18.11 inch	550 x 550 mm 21.65 x 21.65 inch	550 x 460 mm 21.65 x 18.11 inch	550 x 350 mm 21.65 x 13.78 inch



CSM 550 DM CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок оборудован поворотным механизмом пильной двухколонной рамы, что позволяет осуществлять распиловку как под прямым углом так и осуществлять угловую резку. Рама станка поворачивается как влево, так и вправо, что делает данный станок незаменимым при сложной распиловке заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Верхний прижим для пакетной резки в базовой комплектации.
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 550 DM CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	1,1 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x6850
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	3150 кг.

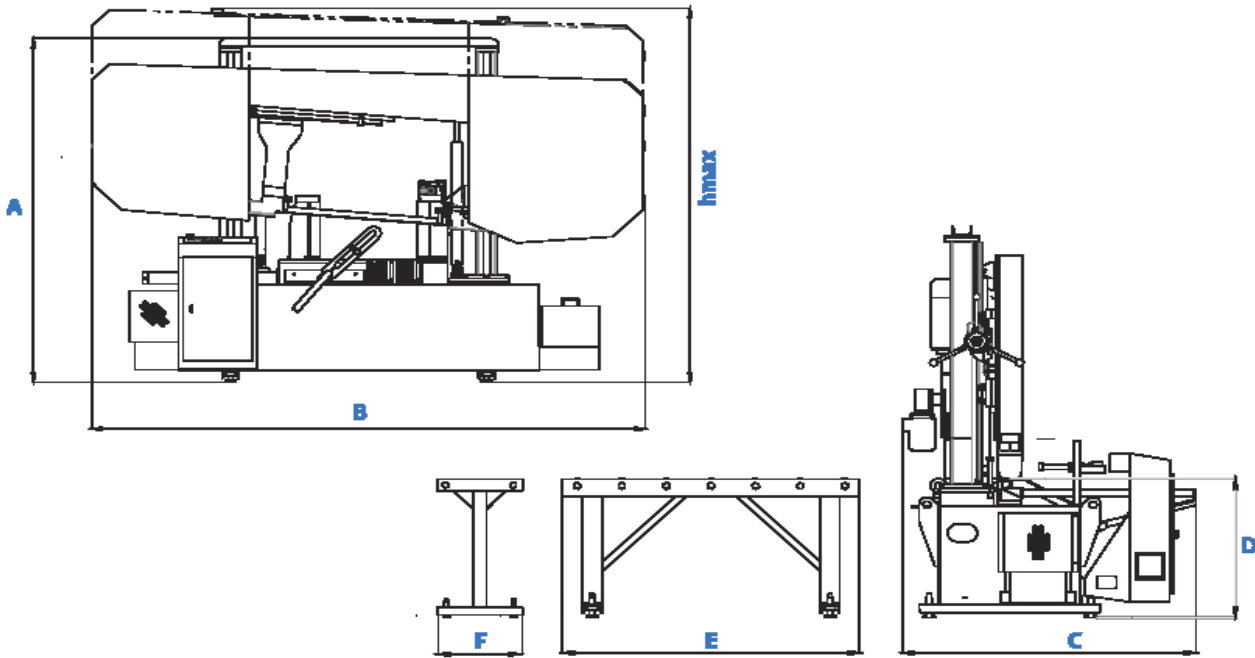
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°	30° влево	45° влево	60° влево	30°	45°
Круглое сечение	550	460	350	200	460	350
Квадратное сечение	550x550	460x460	350x350	200x200	460x460	350x350
Прямоугольное сечение	550x550	550x460	550x350	550x200	550x460	550x350

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

# Станок ленточнопильный автоматический CAR 550 CUTERAL



<b>A</b>	2215 mm 87.20 Inch	<b>B</b>	3160 mm 124.41 Inch	<b>C</b>	1480 mm 58.27 Inch	<b>D</b>	790 mm 31.10 Inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 Inch	<b>F</b>	425 mm 16.73 Inch	<b>hmax</b>	2400 mm 94.49 Inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	-------------	-----------------------

<b>Otomatik Automatic</b>	<b>Şerit Ölçüsü Blade Dimension</b> 41x1.3x6850 mm 1 1/2x 0.050x269.6 Inch	<b>Şerit Motoru Blade Motor</b> 4 kw-1000d/dk 5.36 hp-1000 rpm	<b>Sürücü Motor Feeding Motor</b> 0.55kW-1000 d/dk 0.73 kW-1000 rpm
<b>Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor</b> 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp-1500 rpm	<b>Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor</b> 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	<b>Voltaj Voltage</b> 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç Maximum Power</b> 5.77 kW 7.73 hp
<b>Kesme Hızı Cutting Speed</b> 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk-328 ft/min	<b>Ağırlık Weight</b> 2300 kg 5070 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System</b> Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System</b> Hidromekanik Hydramechanic

<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 550 mm 21.65 Inch	<b>Kesim Kapasitesi Cutting Capacity</b> 550 mm 21.65 Inch	<b>mm inch</b> 60° 45° 30° 0° 10° 45° 60°	550 mm 21.65 Inch	550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch	550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch
--	--	--	----------------------	------------------------------------	------------------------------------

CAR 550 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAR 550 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	1.1 КВт
Мощность автоматического рольганга	0,55 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.1x6850
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2300 кг.

### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	550
Квадратное сечение	550x550
Прямоугольное сечение	550x550

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок



CAB 550 PLC CUTERAL это мощный автоматический ленточнопильный комплекс для высокоточной распиловки заготовок большого сечения. Ленточнопильный станок оборудован сенсорной системой ЧПУ SIEMENS, которая позволяет оператору легко настроить работу станка. Станок сделан по двухколонной схеме для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 PLC CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. В базовой комплектации санок оборудован верхним прижимом для пакетной резки.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг подающий 3170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Рольганг принимающий 1200 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка контролируется контролером фирмы Siemens
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Конвейер стружки
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CAB 550 PLC CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 КВт
Мощность гидравлической системы	3.0 КВт
Мощность автоматического рольганга	0,55 КВт
Размер ленточного полотна	41x1.1x6780
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	4380 кг.

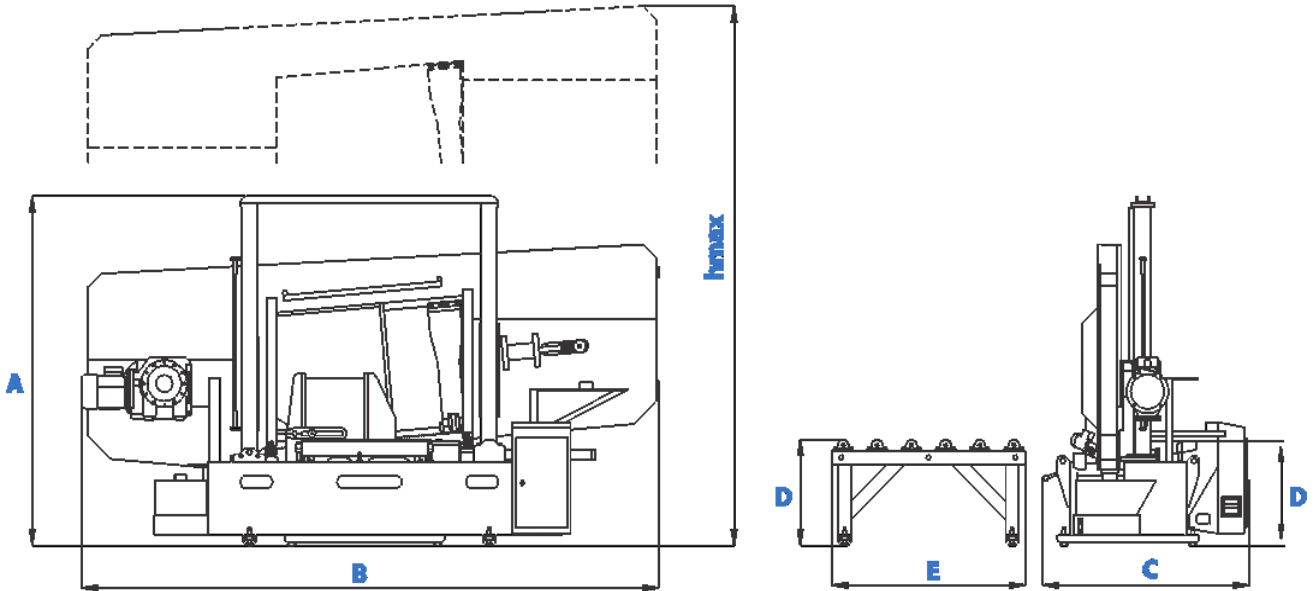
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	550
Квадратное сечение	550x550
Прямоугольное сечение	550x550

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanođ lenočnopilyň poluavtomatyczny CSM 800/900 CUTERAL



<b>A</b>	2440 mm 96.06 inch	<b>B</b>	4406 mm 173.46 inch	<b>C</b>	1570 mm 61.81 inch	<b>D</b>	610 mm 24.02 inch	<b>E</b>	1500 mm 59.06 inch	<b>hmax</b>	2990 mm 117.72 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	-----------------------	-------------	------------------------

Yarı Otomatik Semi Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 54 x 1.6 x 9800 mm 2.126 x 0.062 x 385.8 inch	Şerit Motoru Blade Motor 5.5 kW / 1500 d/dk 7.3 hp / 1500 rpm	Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3 kW / 1500 d/dk 4 hp / 1500 rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW / 3000 d/dk 0.16 hp / 3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 8.71 kW 11.68 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	Ağırlık Weight 3120 kg 6878 lbs	Talas Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW -1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic

90°	mm inch	60°	45°	30°	0°	15°	45°	60°
Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	●	■	■	■	■	■	■
800 mm 31.50 inch	900 mm 35.43 inch				800 mm 31.50 inch	800 x 800 mm 31.50 x 31.50 inch		
					800 x 900 mm 31.50 x 35.43 inch			

CSM 800/900 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки

Название станка	CSM 800/900 CUTERAL
Мощность главного двигателя	5,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	3,0 кВт
Размер ленточного полотна	54x1.6x9800
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	3200 кг.

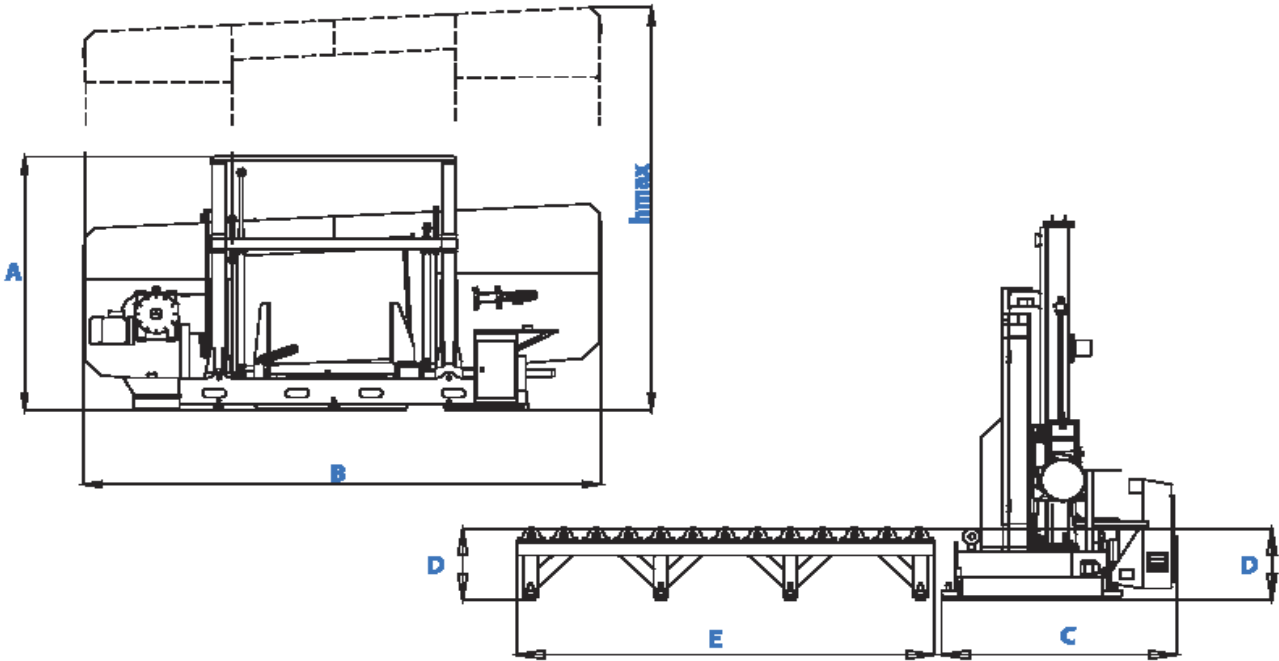
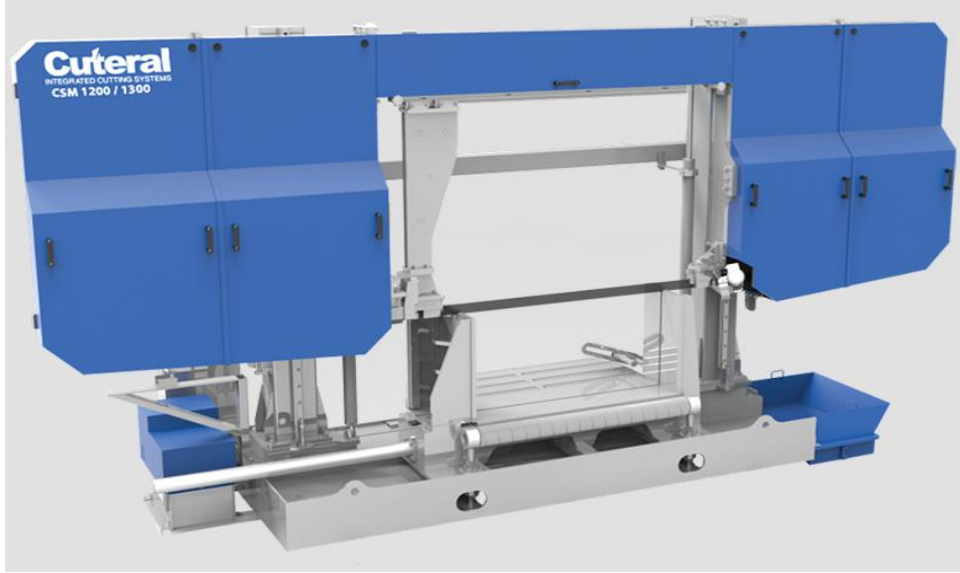
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	800
Квадратное сечение	800x800
Прямоугольное сечение	800x900

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 1200/1300 CUTERAL



<b>A</b>	3000 mm 118.11 inch	<b>B</b>	5625 mm 221.48 inch	<b>C</b>	1690 mm 66.54 inch	<b>D</b>	525 mm 20.67 inch	<b>E</b>	3000 mm 118.11 inch	<b>hmax</b>	3725 mm 146.85 inch
----------	------------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	------------------------

Yarı Otomatik Semi Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 67x1.6x12450 mm 2 5/8 x0.063x490.1 inch	Şerit Motoru Blade Motor 7.5kW-1500 d/dk 10hp-1500 rpm	Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3kW-1500 d/dk 4hp-1500 rpm	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Maksimum Güç Maximum Power 10.71 kW 14.36 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min	Ağırlık Weight 7000 kg 15432 bs	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 1200 mm 47.24 Inch	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 1300 mm 51.18 Inch	mm Inch 60° 45° 30° 0° 15° 45° 60°	1200 mm 47.24 Inch 1200 x 1200 mm 47.24 x 47.24 Inch 1200 x 1300 mm 47.24 x 51.18 Inch
---	---	--	---



CSM 1200/1300 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшпипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки
- 

Название станка	CSM 1200/1300 CUTERAL
Мощность главного двигателя	7,5 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,12 кВт
Мощность гидравлической системы	3,0 кВт
Размер ленточного полотна	67x1,6x12450
Скорость движения ленты	15-100м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	7000 кг.

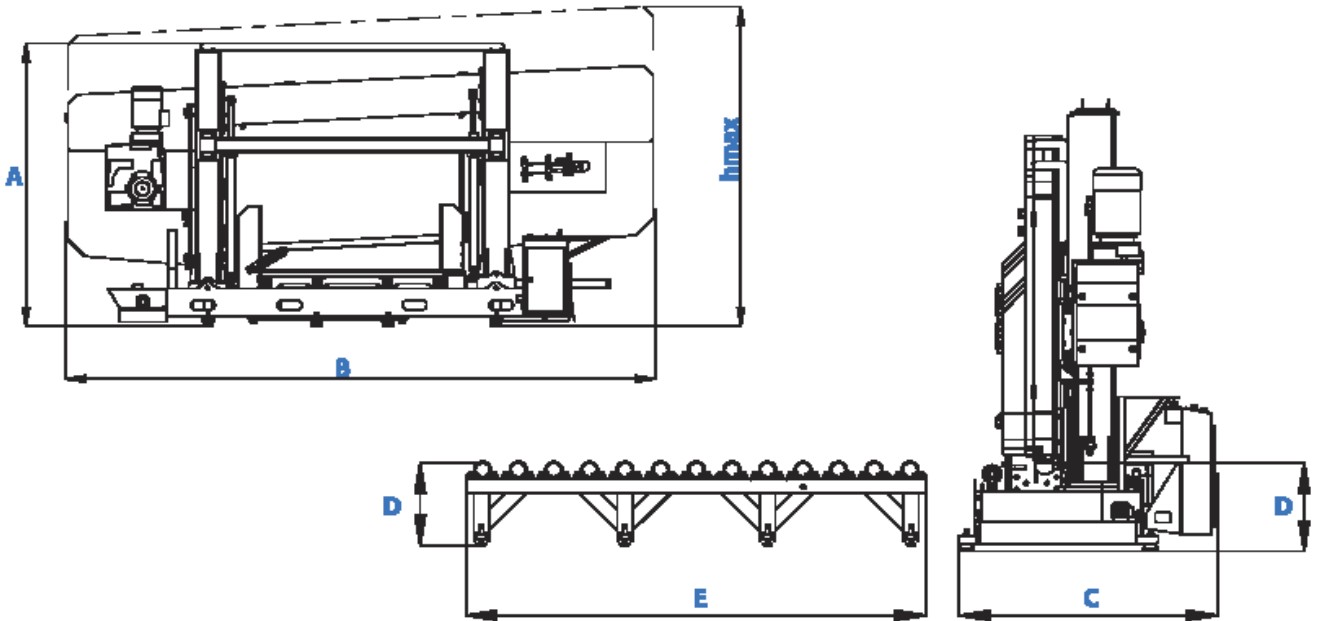
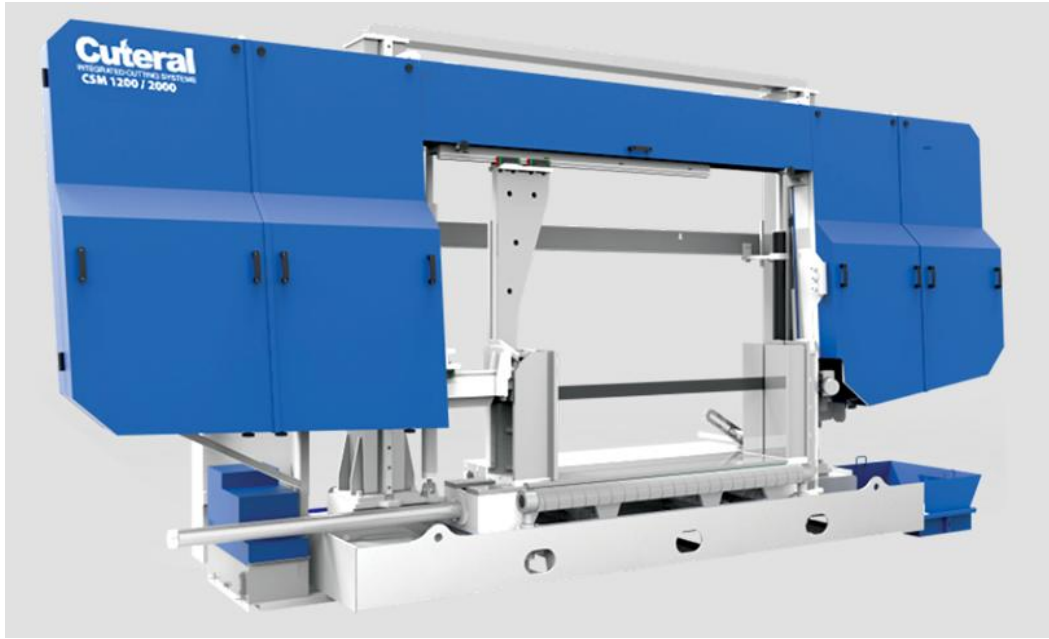
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	1200
Квадратное сечение	1200x1200
Прямоугольное сечение	1200x1300

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 1200/2000 CUTERAL



<b>A</b>	3015 mm 118.70 inch	<b>B</b>	6125 mm 241.14 inch	<b>C</b>	1690 mm 66.54 inch	<b>D</b>	591 mm 23.27 inch	<b>E</b>	3000 mm 118.11 inch	<b>hmax</b>	3765 mm 148.23 inch
----------	------------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	----------	------------------------	-------------	------------------------

<b>Yarı Otomatik</b> Semi Automatic	<b>Şerit Ölçüsü</b> Blade Dimension 80x1.6x13460 mm 3 x0.063x529.92 Inch	<b>Şerit Motoru</b> Blade Motor 11kW-1500 d/dk 14.75hp-1500 rpm	<b>Talaş Fırçası M.</b> Chip Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm
<b>Hidrolik Motor</b> Hydraulic Pump Motor 3kW-1500 d/dk 4hp-1500 rpm	<b>Soğutucu Motor</b> Cooling Liquid Motor 0.37 kW-3000 d/dk 0.49 hp-3000 rpm	<b>Voltaaj</b> Voltage 400 V 400 V	<b>Maksimum Güç</b> Maximum Power 14.46 kW 19.39 hp
<b>Kesme Hızı</b> Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 60 m/dk-196 ft/min	<b>Ağırlık</b> Weight 8750 kg 19290 lbs	<b>Malzeme Sıkma Sistemi</b> Material Clamping System Hidrolik Hydraulic	<b>Şerit Germe Sistemi</b> Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic

<b>90°</b>								
<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity	<b>Kesim Kapasitesi</b> Cutting Capacity							
1200 mm 47.24 Inch	2000 mm 78.74 Inch				1200 mm 47.24 Inch			
					1200 x 1200 mm 47.24 x 47.24 Inch			
					1200 x 2000 mm 47.24 x 78.74 Inch			

CSM 1200/2000 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Конвейер для стружки
- Электронная система фирмы Schneider electric

Название станка	CSM 1200/2000 CUTERAL
Мощность главного двигателя	11,0 КВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,37 КВт
Мощность гидравлической системы	3,0 КВт
Размер ленточного полотна	80x1,6x13460
Скорость движения ленты	15-60 м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	8750 кг.

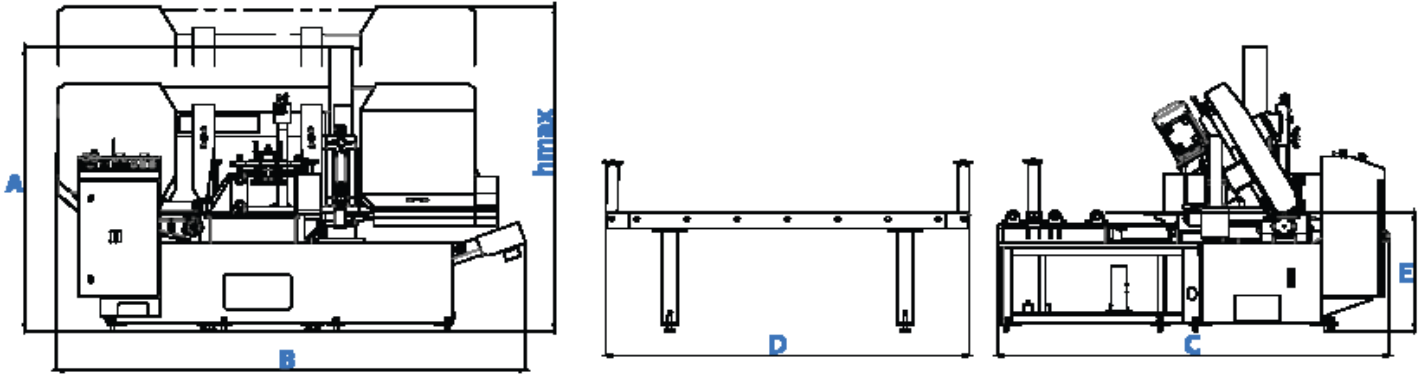
### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	1200
Квадратное сечение	1200x1200
Прямоугольное сечение	1200x2000

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

# Stanođ lantanođpilyeđ otomatikođ HSC 460 CUTERAL



<b>A</b>	1720 mm 67.72 inch	<b>B</b>	2810 mm 110.83 inch	<b>C</b>	2335 mm 91.93 inch	<b>D</b>	2170 mm 85.43 inch	<b>E</b>	695 mm 27.38 inch	<b>hmax</b>	1970 mm 77.56 inch
----------	-----------------------	----------	------------------------	----------	-----------------------	----------	-----------------------	----------	----------------------	-------------	-----------------------

Otomatik Automatic	Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41 x 1.3 x 5450 mm 1.61x0.051x214.57 Inch	Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1400 d/dk 5.36 hp - 1400 rpm	Tebeş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW - 1400 d/dk 0.12 hp / 1400 rpm
Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1 kW - 1500 d/dk 1.47 hp - 1500 d/dk	Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW / 3000 d/dk 0.16 hp / 3000 rpm	Talag Konveyörü Motoru Chip Conveyor Motor 0.18 kW / 1400 d/dk 0.24 hp / 1400 rpm	Maksimum Güç Maximum Power 5.49 kW 7.36 hp
Kesme Hızı Cutting Speed 18 m/dk-59 ft/mn 90 m/dk- 295 ft/mn	Ağırlık Weight 2600 kg 6611 lbs	Voltaj Voltage 400 V 400 V	Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic
			Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic

Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity	mm Inch	80°	45°	30°	0°	106°	45°	80°
310 mm 12.20 Inch	310 mm 12.20 Inch	● ■ ■				460 mm 18.11 Inch	460 x 460 mm 18.11 x 18.11 Inch		
						500 x 460 mm 19.69 x 18.11 Inch			
Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity	Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity	mm Inch	80°	45°	30°	0°	106°	45°	80°
40 - 150 mm 1.57 - 5.91 Inch	145 - 230 mm 5.71 - 9.06 Inch	● ■ ■				-	230 x 230 mm 9.06 x 9.06 Inch		
						230 x 310 mm 9.06 x 12.20 Inch			

HSC 460 CUTERAL это автоматический колонный ленточнопильный станок для скоростной распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Скорость полотна настраивается в зависимости от твердости заготовки. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки станок оснащен верхним прижимом

### Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Рольганг 2170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки
- Верхний прижим для пакетной резки

Название станка	HSC 460 CUTERAL
Мощность главного двигателя	4.0 кВт
Подключение	400 V
Мощность двигателя СОЖ	0,37 кВт
Мощность гидравлической системы	1.5 кВт
Размер ленточного полотна	41x1.3x5450
Скорость движения ленты	18-90 м/мин (инвертор)
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	гидромеханическое
Вес станка	2666 кг.

### Максимальные размеры заготовок (мм):

Вид заготовки	90°
Круглое сечение	460
Квадратное сечение	460x460
Прямоугольное сечение	460x500

### Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.cutral.nt-rt.ru](http://www.cutral.nt-rt.ru) || эл. почта: [crf@nt-rt.ru](mailto:crf@nt-rt.ru)